

PromSnab

Станочное электромеханическое
оборудование и комплектующие



О НАС

PromSnab – поставщик широкого спектра производственного оборудования, в том числе станочных машин, предназначенных для обработки различных материалов. Компания сотрудничает с мировыми лидерами в данной сфере, среди них – SHENYANG (SYMG&SMTCL), YUNNANN CY, TIANSHUI SPARK, NEWAY, YUWE, IndustryArena, HUAZHONGCNC, Kingred, DMTG, SIEG Industrial Group, SKYMASTER, Sowincnc, Yawei и YISHUI.

Продукция PromSnab включает в себя большинство видов металлообрабатывающей техники:

- Обычные горизонтальные станки
- Токарные станки с ЧПУ с плоской и наклонной станиной
- Токарно-фрезерные центры
- Токарные станки с ЧПУ VTL
- Расточные станки
- Прецизионные обрабатывающие центры

Цель компании – оставаться надежным партнером, позволяющим осуществлять комплексное решение Ваших задач!

СОДЕРЖАНИЕ

Токарные станки	3-5
Тяжелые токарные станки	6-8
Токарные станки с ЧПУ	9-16
Токарные обрабатывающие центры	17-27
Токарно-фрезерные центры	28-32
Токарно-карусельные станки	33-36
Токарные трубонарезные станки	37-43
Фрезерные обрабатывающие центры	44-45
Горизонтальные многоцелевые станки	46
5-осевые обрабатывающие центры	47-49
Горизонтально-расточные станки	50-52



Токарный станок

CY-L1660G/CY-L1640G/CY-L1630G



Стандартная конфигурация

- 3-х кулачковый патрон
- Фиксированный центр
- Центральная втулка

Предметы	Ед.изм.	CY-L1660G	CY-L1640G	CY-L1630G
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм		410	
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над поперечными салазками суппорта	мм		258	
Расстояние между центрами	мм	750	1000	1500
Наибольший диаметр над выемкой в станине	мм		580	
Ширина выемки в станине	мм		250	
Ширина станины (станка) по направляющим	мм		274	
Диаметр осевого отверстия в шпинделе	мм		52	
Скорость шпинделя	об/мин	33-2000 об/мин (16шагов)		
Диапазон продольных	мм/rev	0.087-1.22		
Диапазон поперечного сечения	мм/rev	0,066-0,931		
Поперечное пересечение суппорта (салазок суппорта)	мм	220		
Перемещение верхнего слайда	мм	100		
Максимальных ход задней бабки	мм	100		
Диаметр пиноля задней бабки	мм	50		
Главный мотор	кВт			
Размер машины	мм	1820x1040x1700	2070x1404x1700	2570x1040x1700
Вес (нетто/брутто)	кг	1800/1300	2000/1400	2500/1700
Размер упаковки	мм	2020x1120x1820	2280x1120x1820	2750x1120x1820

Дополнительная конфигурация

- 4-х кулачковый патрон
- Ножной тормоз
- Люнет
- Зажимной патрон

Токарный станок

CY-S1840G/CY-S1860G/CY-S2040B/CY-S2060B



Стандартная конфигурация

- 3-х кулачковый патрон
- Фиксированный центр
- Центральная втулка

Предметы

Ед.изм. CY-S1840G CY-S1860G CY-S2040B CY-S2060B

Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	460		510	
Наибольший диаметр(устанавливаемого изделия) над поперечными салазками суппорта	мм	275		320	
Разница между центрами	мм	1000	1500	1000	1500
Наибольший диаметр над выемкой в станине	мм	690		734	
Ширина выемки в станине	мм	275		320	
Ширина станины (станка) по направляющим	мм		300		
Диаметр (осевого) отверстия в шпинделе	мм	57		82	
Конусность морзе в центре шпинделя	мм	M6		1:20	
Скорость вращения шпинделя	об/мин	20-2000 (12 шагов)		15-1500 (12 шагов)	
Дюймовые системные потоки	t.p.i.		2-56		
Метрические потоки	мм		0.5-14		
Диапазон продольных	мм/об		0.06-0.82		
Диапазон поперечных	мм/об		0.017-0.242		
Диаметр ходового винта	мм		35		
Свинцовый винт	-		6 мм (метрическая система) 4 t.p.i. (дюймовая система)		
Макс. ход задней бабки	мм		127		
Диаметр пиноля задней бабки	мм		58		
Главный двигатель	кВт	5.5		7.5	
Размер станка	мм	2020x1020x1700	2580x1020x1700	2020x1020x1700	2580x1020x1700
Вес (нетто/брутто)	кг	2000/1400	2500/1800	2000/1400	2500/1800
Размеры упаковки	мм	2320x1120x1820	2880x1120x1820	2320x1120x1820	2880x1120x1820

Дополнительная конфигурация

- 4-х кулачковый патрон
- Ножной тормоз
- Люнет
- Зажимной патрон

Токарный станок

CY6250B/CY6266B/CY6276L



Стандартная конфигурация

- 3-х кулачковый патрон
- Фиксированный центр
- Центральная втулка

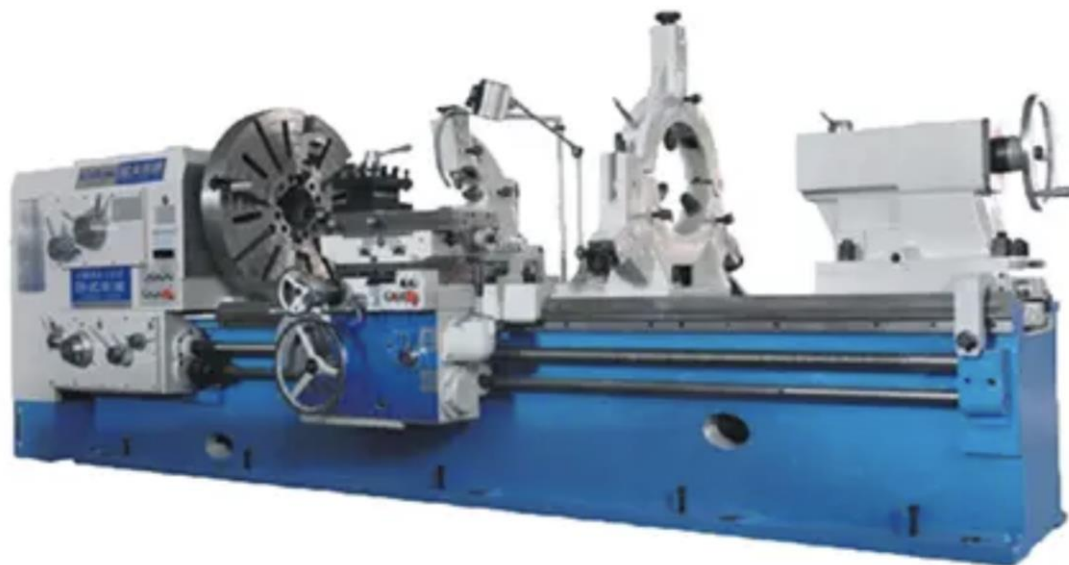
Предметы	Ед.изм.	CY6250		CY6266		CY6276L							
		A	B	L	B	L							
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	500		660		760							
Наибольший диаметр над поперечными салазками суппорта	мм	300		430		530							
Разница между центрами	мм	1000/1500/2000/3000											
3-х кулачковый патрон Stander		K11250C/C6	K11250C/D8		K11325C/D8								
Диаметр шпинделя	мм	52	82	105	82	105	105						
Скорость вращения шпинделя	об/мин	9-1600	9-1600	6-1120	9-1600	6-1120	6-1120						
		24 шага											
Макс. выходной крутящий момент шпинделя (30 минут)	н.м.	1400			2000								
Диапазон продольных	мм/об	0,028-6,43	0,028-6,43	0,063-6,43	0,028-6,43	0,063-6,43	0,063-6,43						
Диапазон поперечных	мм/об	0,012-2,73	0,012-2,73	0,012-2,73	0,012-2,73	0,027-2,73	0,027-2,73						
Главный двигатель	кВт	7,5	7,5	11	11								
Поперечное перемещение суппорта (салазок суппорта)	мм	340			370								
Перемещение верхнего слайда	мм	145			200								
Поперечное быстрое перемещение	м/мин				4.5								
Диаметр пиноля задней бабки	мм				1.9								
Макс. ход задней бабки	мм				75								
Размер фрезы	мм				150								
Размер двигателя	мм				25x25								
Чистый/валовой вес	мм	2500/3000/3500/4500x1150x1300			2500/3000/3500/4500x1250x1400								
Рабочая округлость	кг	2540/2100		2860/2400		3200/2800		2800/2200		3000/2500		3400/2900	
		4000/3800						4200/3400					
Рабочая цилиндричность	мм				0.01								
Рабочая плоскостность					0.04/300								
Рабочая плоскостность					0.025/300								
Стандарт точности					GB/T4020-1997								

Дополнительная конфигурация

- 4-х кулачковый патрон
- Ножной тормоз
- Люнет
- Зажимной патрон

Тяжелый токарный станок

CWA6185/CWA61100



Стандартная конфигурация

- 4-х кулачковый патрон 800мм
- Холодильный агрегат
- Специальные инструменты
- Осветительный прибор
- Центр

Предметы	Ед.изм.	CWA6185	CWA61100
		CWA6285	CWA62100
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	850	1000
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над поперечными салазками суппорта	мм	1150	1350
Наибольший диаметр изделия на перевозку	мм	510	710
Макс. длина поворота	мм	1500-16000	
Макс. вес заготовки между центрами	кг	4000	
Ширина станины (станка) по направляющим	мм	600	
Передний конец шпинделя №	ISO	A2-11	
Диаметр переднего подшипника шпинделя	мм	160	
Диаметр отверстия шпинделя	мм	100	
Количество скоростей шпинделя		Ручной 4-х ступенчатый беспрямоступенчатый	
Диапазон скоростей веретена	об/мин	5-630	
Основная мощность двигателя	кВт	AC15	AC 18.5
Раздел хвостовика режущего инструмента	мм	32x32	
Угол поворота инструментального поста		±90°	
Перемещение инструментального поста	мм	250	
Перемещение поперечного слайда	мм	600	
Высокая скорость перемещения стойки инструмента	мм/мин	900	
Быстрая скорость поперечного перемещения	мм/мин	1800	
Быстрая скорость перемещения продольного	мм/мин	3640	
Диаметр пиноли задней бабки	мм	120	
Конус пиноли задней бабки		Морзе No.6	
Перемещение пиноли задней бабки	мм	250	
Вес токарного станка с 3М в.с.	кг	6800	7200
Дополнительный вес номинала 1 т в.с.	кг	600	
Габаритные размеры машины (длина x ширина x высота) (3 м)	мм	5150x1500x1500	5150x1600x1600

Дополнительная конфигурация

- 3, 4-х кулачковый патрон 320мм, 800мм, 1000мм
- Люнет 40-350мм
- Устройство для закрепления рулона 180-520мм
- Подвижный люнет 30-120мм
- Люнет 50-470мм, 100-520мм
- Буровое устройство
- Приспособление для растачивания конусов

Тяжелый токарный станок

CW61100E/CW61125E



Предметы	Ед.изм.	CW61100E	CW61125E
		CW62100E	CW62125E
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	1000	1250
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над поперечными салазками суппорта	мм	1250	1500
Наибольший диаметр изделия на перевозку	мм	650	900
Макс. длина поворота	мм	1500-16000	
Макс. вес заготовки между центрами	кг	6000/8000/10000	
Ширина станины (станка) по направляющим	мм	755	
Передний конец шпинделя №	ISO	A2-15	
Диаметр переднего подшипника шпинделя	мм	200/220	
Диаметр отверстия шпинделя	мм	130/100	
Количество скоростей шпинделя		Ручная работа 21 шаг	
Диапазон скоростей веретена	об/мин	3.15-315	
Основная мощность двигателя	кВт	AC22	
Раздел хвостовика режущего инструмента	мм	45x45	
Угол поворота инструментального поста		±90°	
Перемещение поперечной стойки инструмента	мм	-	
Перемещение продольной стойки инструмента	мм	300	
Поперечное перемещение суппорта (салазок суппорта)	мм	520	680
Диаметр пиноля задней бабки	мм	160/200	
Конус пиноли задней бабки		Метрическая резьба No.80, Морзе No.6	
Перемещение пиноли задней бабки	мм	300	
Вес токарного станка с ЗМ в.с.	кг	12000	12500
Дополнительный вес номинала 1 т в.с.	кг	800	
Габаритные размеры машины (длина x ширина x высота) (3 м)	мм	6100x1900x2000	6100x2000x2100

Дополнительная конфигурация

- Центральная стойка
- Держатели шлифованных инструментов
- Открытая центральная стойка
- Буровое устройство

Тяжелый токарный станок

CW61140/CW61160



Предметы	Ед.изм.	CW61140	CW61160
		CW62140	CW62160
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	1400	1600
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над поперечными салазками суппорта	мм	1930	2110
Наибольший диаметр изделия на перевозку	мм	1050	1250
Макс. длина поворота	мм	1500-16000	
Макс. вес заготовки между центрами	кг	6000/8000/10000	
Ширина станины (станка) по направляющим	мм	970	
Передний конец шпинделя №	ISO	A2-15	
Диаметр переднего подшипника шпинделя	мм	200/220	
Диаметр отверстия шпинделя	мм	130/100	
Количество скоростей шпинделя		Ручная работа 21 шаг	
Диапазон скоростей веретена	об/мин	2.5-250	
Основная мощность двигателя	кВт	AC22	
Раздел хвостовика режущего инструмента	мм	45x45	
Угол поворота инструментального поста		±90°	
Перемещение поперечной стойки инструмента	мм	200	
Перемещение продольной стойки инструмента	мм	400	
Поперечное перемещение суппорта (салазок суппорта)	мм	880	
Перемещение пиноли задней бабки	мм	300	
Вес токарного станка с 3М в.с.	кг	14000	15000
Дополнительный вес номинала 1 т в.с.	кг	1000	
Габаритные размеры машины (длина x ширина x высота) (3 м)	мм	6360x1960x2400	6360x2060x2500

Дополнительная конфигурация

- Центральная стойка
- Держатели шлифованных инструментов
- Открытая центральная стойка
- Буровое устройство

Тяжелый токарный станок с ЧПУ

ССК61630



Стандартная конфигурация

- FANUC OL-TF система

Предметы	Ед.изм.	ССК61630
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	6300
Наибольший диаметр изделия на перевозку	мм	5000
Макс. длина поворота	мм	5-20
Макс. нагрузка между центрами	Т	200
Ширина русла		Split bed
Скорость вращения шпинделя	об/мин	0.2-40
Скорость вращения двигателя	кВт	DC185
Закрытый люнет	мм	500-1200 (ССК61315)
Открытый люнет	мм	1200-2250 (ССК61315)
Размер контура станка 5 метров	мм	12750x4740x3550 (ССК61315)
Форма стойки инструмента		Форма держателя инструмента (в манипуляторе)

Дополнительная конфигурация

- Немецкая SIEMENS 828D, Пекинская KND и другие системы ЧПУ
- Последователи инструментов
- Вертикальный 4-х позиционный станок с ЧПУ
- Горизонтальный 8-ми позиционный станок с ЧПУ
- Защитные устройства держателя инструментов
- Центральные стойки
- Гидравлические центральные стойки
- Открытые центральные стойки
- Держатели расточных инструментов
- Конвейер для стружки
- Держатели шлифованных инструментов
- Маслоохладители

Тяжелый токарный станок с ЧПУ

ССА6185/СК61125F



Предметы	Ед.изм.	СКА6185	СК61125F
Высота центра шпинделя	мм	405	635
Макс. диаметр обработки над станиной	мм	850	1250
Наибольший диаметр изделия на перевозку	мм	510	900
Макс. длина заготовки	мм	1000	1500
Макс. длина поворота	мм	L-250	
Макс. нагрузка между центрами	кг	4000	8000
Ширина станины (станка) по направляющим	мм	600	970
Диаметр переднего подшипника шпинделя	мм	160	200/220
Диаметр (осевого) отверстия в шпинделе	мм	100	130/100
Ступени частоты вращения шпинделя		Автоматическая 4-х ступенчатая бесступенчатая	
Скорость вращения шпинделя	об/мин	5-800	4-630
Скорость вращения двигателя	кВт	AC15/AC22	AC22/30-40
Крутящий момент продольного серводвигателя	н.м.	22/38	41
Крутящий момент поперечного серводвигателя	н.м.	12/30	41
Раздел хвостовика режущего инструмента	мм x мм	32x32	45x45
Позиции хвостовика режущего инструмента		Вертикальный 4-х позиц./Горизонтальный 8, 12-и позиц.	
Поперечное перемещение суппорта (салазок суппорта)	мм	550	650
Быстрая скорость продольного перемещения	мм/мин	1-2000	1-2000
Быстрая скорость поперечного перемещения	мм/мин	1-2000	1-2000
Быстрое перемещение в продольном и поперечном направлении	мм/мин	X:6000/Z:4000	X:6000/Z:4000
Диаметр пиноля задней бабки	мм	120	200
Перемещение втулки задней бабки	мм	250	300
Перемещение пиноли задней бабки		Морзе 6	
Вес токарного станка с ЗМ в.с.	кг	6800	13000
Увеличение веса на метр	кг	800	1200

Дополнительная конфигурация

- Центральные стойки
- Держатели расточных инструментов
- Гидравлические центральные стойки
- Вертикальный 4-х позиционный станок с ЧПУ
- Открытые центральные подставки для держателей инструментов
- Последователи инструментов
- Горизонтальные 8-ми позиционный станок с ЧПУ
- Держатели инструментов для конвейерной стружки
- Защитные устройства
- Маслоохладители
- Держатели шлифованных инструментов

Тяжелый токарный станок с ЧПУ

HTC125300

SUMG

沈阳机床集团



Стандартная конфигурация

- Система FANUC-Oi
- Главный двигатель с переменной частотой 22кВт
- Подшипники шпинделя NSK
- Импортный ведущий винт
- 4-х позиционная электрическая инструментальная головка
- Ручная задняя бабка
- 1000мм ручной 4-х кулачковый патрон
- Центральная рама 50-300
- Полузакрытая система защиты
- Внешнее охлаждение (включая транспортер стружки)

Дополнительная конфигурация

- Система SIEMENS 828D
- Замена ручного 4-х кулачкового патрона 1250
- Увеличенная инструментальная револьверная головка Yantai AK23380

Предметы	Ед.изм.	HTC125300
Макс. диаметр поворота над станиной	мм	1250
Макс. длина зажимаемой заготовки	мм	3100
Макс. длина резки	мм	3000
Макс. диаметр резания	мм	1250
Макс. диаметр поворота над поперечным суппортом	мм	850
Тип носика шпинделя и код		A2-15
Конус переднего отверстия шпинделя		Metric 140
Диаметр отверстия шпинделя	мм	130
Диапазон чистоты вращения шпинделя / макс. выходной крутящий момент	об/мин/ н.м.	5-500/700
Ступени частоты вращения шпинделя		Три гидравлические передачи, бесступенчатое изменение скорости на каждой передаче
Выходная мощность главного двигателя	кВт	22
Диаметр/тип патрона	мм	1000/4-х кулачковый
Скорость быстрого перемещения по оси X/Z	м/мин	6/5
Перемещение по оси X/Z	мм	650/3000
Диаметр пиноли задней бабки	мм	160
Перемещение пиноли задней бабки	мм	300
Конус пиноли задней бабки	морзе	6
Время индексации поста инструмента	с	6
Цилиндрический токарный инструмент	мм	40x40
Макс. грузоподъемность дисковых заготовок	кг	1000
Макс. грузоподъемность заготовок вала	кг	5000
Общий вес (вес нетто)	кг	13000
Центральная высота от станины	мм	625
Центральная высота от земли	мм	1275
Габаритный размеры (Д x Ш x В)	мм	6500x2725x2450
Точность обработки		IT6-IT7
Округлость обрабатываемой детали	мм	0.005
Постоянство обрабатываемого диаметра	мм	0.025/300
Плоскостность обрабатываемой детали	мм	0.02/300
Шероховатость обрабатываемой детали	μм	Внешний круг Ra1.0μм
		Дугообразная поверхность, коническая поверхность Ra3.2μм
Точность позиционирования на оси X	мм	0.014
Точность позиционирования на оси Z	мм	0.032
Повторяемость на оси X	мм	0.006
Повторяемость на оси Z	мм	0.016

Токарный станок с ЧПУ

CAK3665



Стандартная конфигурация

- Система FANUC-Oi-TF Plus
- 3-х кулачковый патрон manual 200
- Полное покрытие
- Ящик для стружки
- Вертикальная 4-х позиционная револьверная головка
- Передняя задняя бабка

Предметы	Ед.изм.	CAK3665
Макс. длина деталей	мм	750
Наибольшая длина обработки	мм	650
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	400
Макс. диаметр резания по ползуну	мм	180
Макс. диаметр резания	мм	360
Передний конец шпинделя		A2-6
Диаметр зажима	мм	200
Диаметр отверстия шпинделя	мм	53
Бесступенчатая регулируемая частота вращения шпинделя	об/мин	-
Мощность главного двигателя	кВт	7.5 (Главный серводвигатель)
Пинопь задней бабки	мм	60
Перемещение пиноли задней бабки	мм	140
С поворотной шпиндельной группой		Вертикальное 4-х позиционное положение
Размер хвостовика инструмента	мм	20x20
Быстрое перемещение по оси X/Z	м/мин	6/12
Вес машины	кг	1860
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	2350x1500x1580

Дополнительная конфигурация

- Система GSK 980TDi
- Гидравлическая задняя бабка
- Система SIEMENS 828D
- Конвейер для стружки
- Горизонтальная 6-ти позиционная револьверная головка
- Предохранительный замок
- 3-х кулачковый патрон 250
- Гидравлический патрон

Токарный станок с ЧПУ

CAK4085



Стандартная конфигурация

- Система FANUC-Oi-TF Plus
- 3-х кулачковый патрон manual 250
- Полное покрытие
- Вертикальная 4-х позиционная револьверная головка
- Передняя задняя бабка
- Ящик для стружки
- Одиночный шпиндель, главный шпиндель

Предметы	Ед.изм.	CAK4085
Макс. длина деталей	мм	1000
Наибольшая длина обработки	мм	850
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	400
Макс. диаметр резания по ползуну	мм	200
Макс. диаметр резания	мм	400
Передний конец шпинделя		A1-6
Диаметр зажима	мм	250
Диаметр отверстия шпинделя	мм	53
Бесступенчатая регулируемая частота вращения шпинделя	об/мин	100-2000
Мощность главного двигателя	кВт	7.5 (Главный серводвигатель)
Пиноль задней бабки	мм	60
Перемещение пиноли задней бабки	мм	140
С поворотной шпиндельной группой		Вертикальное 4-х позиционное положение
Размер хвостовика инструмента	мм	20x20
Быстрое перемещение по оси X/Z	м/мин	6/12
Вес машины	кг	1960
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	2470x1500x1580

Дополнительная конфигурация

- Система GSK 980TDi
- Гидравлическая задняя бабка
- Система SIEMENS 848D
- Конвейер для стружки
- Горизонтальная 6-ти позиционная револьверная головка
- Предохранительный замок
- 3-х кулачковый патрон 200
- Гидравлический патрон

Токарный станок с ЧПУ

CAK5085



Стандартная конфигурация

- Система FANUC-Oi-TF Plus
- 3-х кулачковый патрон mapul 250
- Ящик для стружки
- Полное покрытие
- Вертикальная 4-х позиционная револьверная головка
- Передняя задняя бабка
- Автоматический шпиндель

Предметы	Ед.изм.	CAK5085
Макс. длина деталей	мм	890
Наибольшая длина обработки	мм	850
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	500
Макс. диаметр резания по ползуну	мм	300
Макс. диаметр резания	мм	500
Передний конец шпинделя		A2-8
Диаметр зажима	мм	250
Диаметр отверстия шпинделя	мм	78
Бесступенчатая регулируемая частота вращения шпинделя	об/мин	22-1800
Мощность главного двигателя	кВт	7.5 (Главный серводвигатель)
Пиноль задней бабки	мм	75
Перемещение пиноли задней бабки	мм	150
С поворотной шпиндельной группой		Вертикальное 4-х позиционное положение
Размер хвостовика инструмента	мм	20x20
Быстрое перемещение по оси X/Z	м/мин	6/12
Вес машины	кг	2800
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	2770x1700x1735

Дополнительная конфигурация

- Система GSK 980TDi, система Siemens 828D
- Гидравлический патрон
- Предохранительный замок
- Гидравлическая задняя бабка
- 3-х кулачковый патрон 315
- Конвейер для стружки
- Горизонтальная 6-и позиционная револьверная головка
- Бесступенчатый шпиндель, главный одиночный шпиндель

Токарный станок с ЧПУ

CAK63



Стандартная конфигурация

- Система FANUC-Oi-TF Plus
- 3-х кулачковый патрон manul 315
- Вертикальная 4-х позиционная револьверная головка
- Бытовая гидравлическая станция инструмента
- Ящик для стружки
- Полное покрытие
- Задняя бабка главная, большая задняя бабка
- Автоматический шпиндель

Предметы

Ед.изм.

CAK63

Предметы	Ед.изм.	CAK63
Спецификация оборудования		135
Макс. длина деталей	мм	1500
Наибольшая длина обработки	мм	1350
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	630
Макс. диаметр резания по ползуну	мм	350
Макс. диаметр резания	мм	630
Передний конец шпинделя		A2-11
Диаметр зажима	мм	315
Диаметр отверстия шпинделя	мм	104
Бесступенчатая регулировка в пределах 4-х гидравлических скоростей/Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	17-1000
Мощность главного двигателя	кВт	11 (Главный серводвигатель)
Пиноль задней бабки	мм	125
Перемещение пиноли задней бабки	мм	250
С поворотной шпиндельной группой		Вертикальное 4-х позиционное положение
Размер хвостовика инструмента	мм	32x32
Вес машины	кг	5550
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	3860x2010x1780

Дополнительная конфигурация

- Система GSK988TA, система Siemens 828D
- Гидравлический патрон
- Гидравлическая задняя бабка
- Горизонтальная 6-и позиционная револьверная головка
- Конвейер для стружки
- 3-х кулачковый главный патрон 315-400
- Предохранительный замок

Токарный станок с ЧПУ

CAK80



Стандартная конфигурация

- Система FANUC-Oi-TF Plus
- 3-х кулачковый патрон mapul 315
- 8-ми позиционный держатель
- Полное покрытие
- Вертикальная 4-х позиционная револьверная головка
- Задняя бабка главная, большая задняя бабка
- Автоматический шпиндель

Предметы	Ед.изм.	CAK80
Спецификация оборудования		135/1355
Макс. длина деталей	мм	1500
Наибольшая длина обработки	мм	1350
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	800
Макс. диаметр резания по ползуну	мм	520
Макс. диаметр резания	мм	800
Передний конец шпинделя		A2-11
Диаметр зажима	мм	315/400
Диаметр отверстия шпинделя	мм	104/130
Бесступенчатая регулировка в пределах 4-х гидравлических скоростей/Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	17-1000/800
Мощность главного двигателя	кВт	15 (Главный серводвигатель)
Пиноль задней бабки	мм	125/160
Перемещение пиноли задней бабки	мм	250
С поворотной шпиндельной группой		Вертикальное 4-х позиционное положение
Размер хвостовика инструмента	мм	32x32/40x40
Вес машины	кг	5760/6000
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	3860x2010x1780

Токарный обрабатывающий центр

HTC40E

SUMG

沈阳机床集团



Стандартная конфигурация

- Система FANUC
- Внутренний винтовой подшипник
- Внутренняя направляющая рейка
- Внутренняя задняя бабка
- 12-и позиционный сервопривод IIEPO

Предметы	Ед.изм.	HTC40E	
Спецификация длины	мм	300	500
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм		500
Макс. длина резки	мм	300	500
Макс. диаметр резания	мм		360
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над поперечными салазками суппорта	мм		320
Тип и код головки шпинделя			A2-6
Диаметр отверстия шпинделя	мм		65
Наибольший диаметр заготовки	мм		50
Диапазон оборотов шпинделя	об/мин		50-4500
Максимальный крутящий момент на валу	н.м.		177
Выходная мощность главного двигателя			-
Основная мощность двигателя (30 минут/непрерывно)	кВт		15/11
Диаметр зажима патрона	дюйм		8
Высокая скорость перемещения по оси X (ходовой рельс)	м/мин		30
Высокая скорость перемещения по оси Z (ходовой рельс)	м/мин		30
Перемещение по оси X	мм		200
Перемещение по оси Z	мм	320	550
Стандартный резцедержатель		Горизонтальный 8-ми позиционный	
Перемещение салазки задней бабки	мм	-	350
Перемещение головки	мм	-	100
Пиноль задней бабки	морзе	-	6
Предельная нагрузка обрабатываемой детали	кг	200	
Предельная нагрузка заготовки для валов	кг	-	500
Вес двигателя	кг	3400	3650
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	2400x1900x1850	

Дополнительная конфигурация

- Система Siemens
- Средство для удаления стружки
- Гидравлический центр 100-200мм
- Импортная подставка и аксессуары 1000мм
- Направляющий рельс
- 12-и станционный держатель гидравлического инструмента Taiwan Taishin

Токарный обрабатывающий центр

HTC40B

SYMG

沈阳机床集团



Стандартная конфигурация

- Система FANUC
- Импортированный шариковый винт
- Импортированный подшипник шпинделя
- Импортированный винтовой подшипник
- Импортная направляющая рейка
- 12-и позиционный сервопривод IIEPO
- Патрон 8'' (цельный/полный)
- Внутренняя задняя бабка

Предметы

Ед.изм.

HTC40B/500

HTC40B/1000

Спецификация длины	мм	500	1000
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	600	560
Макс. длина резки	мм	500	1000
Макс. диаметр резания	мм	400	360
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над поперечными салазками суппорта	мм	320	350
Тип и код головки шпинделя			A2-8
Диаметр отверстия шпинделя	мм		80
Наибольший диаметр заготовки	мм		50
Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	50-3500	50-4000
Максимальный крутящий момент на валу	н.м.	245	177
Ступени частоты вращения шпинделя		Бесступенчатая регулировка скорости	
Основная мощность двигателя	кВт	15 (30 минут)/11 (номинальный)	
Диаметр зажима патрона	дюйм		8
Высокая скорость перемещения по оси X (ходовой рельс)	м/мин		30
Высокая скорость перемещения по оси Z (ходовой рельс)	м/мин		30
Перемещение по оси X	мм		200
Перемещение по оси Z	мм	550	1050
Ход втулки задней бабки	мм		100
Конусность втулки задней бабки	морзе	5	4
Стандартный резцедержатель		Горизонтальный 8-ми позиционный	
Предельная нагрузка обрабатываемой детали	морзе		200
Предельная нагрузка заготовки для валов	кг		500
Вес двигателя	кг	4200	4650
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	кг	2700x1900x2100	3570x1860x1850

Дополнительная конфигурация

- Система GSK, система Siemens
- Главный двигатель FANUC
- Средство для удаления стружки

Токарный обрабатывающий центр

HTC40P

SUMG

沈阳机床集团



Стандартная конфигурация

- Система FANUC
- Импортированный шариковый винт
- Импортированный подшипник шпинделя
- Импортированный винтовой подшипник
- Импортная направляющая рейка
- 12-позиционный сервопривод IЕЕРО
- Патрон 8'' (цельный/полный)
- Внутренняя задняя бабка

Дополнительная конфигурация

- Система GSK, система Siemens
- Главный двигатель FANUC
- Средство для удаления стружки

Предметы	Ед.изм.	HTC40P/1000	HTC40P/1500
Спецификация длины	мм	1000	1500
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм		600
Макс. длина резки	мм	1000	1500
Макс. диаметр резания	мм		500
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над поперечными салазками суппорта	мм		400
Тип и код головки шпинделя			A2-8
Диаметр отверстия шпинделя	мм		80
Наибольший диаметр заготовки	мм		66
Диапазон оборотов шпинделя	об/мин		50-3500
Максимальный крутящий момент на валу	н.м.		302
Ступени частоты вращения шпинделя			Бесступенчатая регулировка скорости
Основная мощность двигателя	кВт		15 (30 минут)/11 (номинальный)
Диаметр зажима патрона	дюйм		8
Высокая скорость перемещения по оси X (ходовой рельс)	м/мин		15
Высокая скорость перемещения по оси Z (ходовой рельс)	м/мин		15
Перемещение по оси X	мм		270
Перемещение по оси Z	мм	1010	1510
Ход втулки задней бабки	мм		100
Конусность втулки задней бабки	морзе		4
Стандартный резцедержатель			Горизонтальный 12-и позиционный
Цилиндрический токарный инструмент	мм		25x25
Диаметр стержня расточного инструмента	мм		40/32/25/20
Способна ли режущая головка удобно выбирать фрезу			Да
Предельная нагрузка обрабатываемой детали	кг		200
Предельная нагрузка заготовки для валов	кг		500
Вес двигателя	кг	5500	6000
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	4100x2050x1960	4600x2050x1960

Токарный обрабатывающий центр

HTC50E

SUMG

沈阳机床集团



Предметы	Ед.изм.	HTC50E
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	700/670/670
Макс. длина резки	мм	1000/1500/2000
Макс. диаметр резки	мм	Вал 500/Диск 550
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над поперечными салазками суппорта	мм	500
Тип и код головки шпинделя		A2-8
Диаметр отверстия шпинделя	мм	80
Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	50-3500/344 GSK
Основная мощность двигателя (30 мин/непрерывно)	кВт	30/22
Диаметр зажима	дюйм	10
Высокая скорость перемещения по оси X (ходовой рельс)	м/мин	24
Высокая скорость перемещения по оси Z (ходовой рельс)	м/мин	24
Перемещение по оси X	мм	320
Перемещение по оси Z	мм	1050/1550/2050
Диаметр втулки задней бабки	мм	120
Ход втулки задней бабки	мм	150
Перемещение салазки задней бабки	мм	800/1300/1800
Конусность втулки задней бабки	морзе	5
Фиксирующая форма втулки задней бабки корпуса задней бабки		Задняя бабка с гидравлической втулкой, гидравлическая блокировка и фиксация задней бабки
Стандартный резцедержатель		Горизонтальный 12-и позиционный
Цилиндрический токарный инструмент	мм	25x25
Диаметр стержня расточного инструмента	мм	40/32/25/16
Способна ли режущая головка удобно выбирать фрезу		Да
Предельная допустимая нагрузка обрабатываемой детали	кг	200
Предельная допустимая нагрузка заготовки для вала	кг	800
Вес двигателя	кг	7000/8500/10000
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	3700x2210x2200
		4300x2210x2200
		4900x2210x2200

Стандартная конфигурация

- Система FANUC
- Импортный двухосный винт
- Серводвигатель FANUC
- Патрон 12" твердый
- Держатели инструментов высотой 125мм по центру
- Средство для удаления стружки
- Главный двигатель FANUC
- Импортная двухосная роликовая направляющая
- Импортный подшипник шпинделя
- Гидравлическая задняя бабка

Токарный обрабатывающий центр

HTC50B

SUMG

沈阳机床集团



Стандартная конфигурация

- Система FANUC
- Импортный двухосный винт
- Серводвигатель FANUC
- Патрон 12" твердый
- Держатели инструментов высотой 125мм по центру
- Средство для удаления стружки
- Главный двигатель FANUC
- Импортная двухосная роликовая направляющая
- Импортный подшипник шпинделя
- Гидравлическая задняя бабка

Дополнительная конфигурация

- Главный двигатель GSK
- Патрон 10" (цельный/полый), патрон 12" полый
- Ручная задняя бабка, серво-задняя бабка

Предметы	Ед.изм.	HTC 50B
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	700/670/670
Макс. длина резки	мм	1000/1500/2000
Макс. диаметр резки	мм	Вал 500/Диск 550
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над поперечными салазками суппорта	мм	500
Тип и код головки шпинделя		A2-11
Диаметр отверстия шпинделя	мм	104
Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	35-3000/890 FANUC
Основная мощность двигателя (30 мин/непрерывно)	кВт	30/22
Диаметр зажима	дюйм	12
Высокая скорость перемещения по оси X (ходовой рельс)	м/мин	30
Высокая скорость перемещения по оси Z (ходовой рельс)	м/мин	30
Перемещение по оси X	мм	320
Перемещение по оси Z	мм	1050/1550/2050
Диаметр втулки задней бабки	мм	120
Ход втулки задней бабки	мм	150
Перемещение салазки задней бабки	мм	800/1300/1800
Конусность втулки задней бабки	морзе	5
Фиксирующая форма втулки задней бабки корпуса задней бабки		Задняя бабка с гидравлической втулкой, гидравлическая блокировка и фиксация задней бабки
Стандартный резцедержатель		Горизонтальный 12-и позиционный
Цилиндрический токарный инструмент	мм	25x25
Диаметр стержня расточного инструмента	мм	50/40/32/25
Способна ли режущая головка удобно выбирать фрезу		Да
Предельная допустимая нагрузка обрабатываемой детали	кг	200
Предельная допустимая нагрузка заготовки для вала	кг	800
Вес двигателя	кг	7000/8500/10000
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	3700x2210x2200
		4300x2210x2200
		4900x2210x2200

Токарный обрабатывающий центр

HTC63400nm

SUMG

沈阳机床集团



Стандартная конфигурация

- Система FANUC-Oi-TF
- Комбинация направляющих скольжения и качения
- Импортные подшипники
- Ведущий винт, производство – Китай
- Горизонтальная 12-и позиционная сервосиловая револьверная головка IEPO
- Корейский (или тайваньский) 16” гидравлический патрон
- Гидравлическая задняя бабка
- Шпиндель A2-11
- Транспортер стружки, производство – Китай

Дополнительная конфигурация

- Патрон 18” или 21”
- Устройство для установки инструмента
- Сервоприводная задняя бабка
- Центрирующий упор

Предметы	Ед.изм.	HTC63400nm
Наибольший диаметр поворота над станиной	мм	800
Макс. длина резки	мм	4000
Макс. диаметр резки	мм	Вал 630/Диск 750
Наибольший диаметр поворота над поперечными суппортом	мм	630
Тип и код носика шпинделя		A2-11
Диаметр отверстия шпинделя	мм	100
Макс. проходной диаметр прутковой заготовки	мм	85
Диапазон скоростей шпинделя/макс. выходной крутящий момент	об/мин/ н.м.	20-2000/950
Основная мощность двигателя (30 мин/непрерывно)	кВт	30/22
Диаметр патрона	дюйм	15
Высокая скорость перемещения по оси X	м/мин	12
Высокая скорость перемещения по оси Z	м/мин	15
Перемещение по оси X	мм	410
Перемещение по оси Z	мм	4050
Диаметр пиноли задней бабки	мм	180
Ход пиноли задней бабки	мм	160
Конус шпинделя задней бабки	морзе	6
Стандартный резцедержатель		Горизонтальный 12-и позиционный
Цилиндрический токарный инструмент	мм	32x32
Диаметр расточной оправки	мм	50/40/32/25
Можно ли выбрать режущую головку		Да
Общий вес	кг	23000
Предельная допустимая нагрузка заготовки для дисков	кг	500 (Включая патрон и другие принадлежности)
Предельная допустимая нагрузка заготовки для вала	кг	2000 (Включая патрон и другие принадлежности)
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	6900x2825x2680

Токарный обрабатывающий центр

HTC80150n

SUMG

沈阳机床集团



Предметы	Ед.изм.	HTC80150n
Наибольший диаметр поворота над станиной	мм	1000
Макс. длина резки	мм	1500
Макс. диаметр резки	мм	Вал 800/Диск 800
Наибольший диаметр поворота над поперечными суппортом	мм	800
Тип и код носика шпинделя		A2-11
Диаметр отверстия шпинделя	мм	130
Макс. проходной диаметр прутковой заготовки	мм	115
Диапазон скоростей шпинделя/макс. выходной крутящий момент	об/мин/ н.м.	20-1200/2450
Ступени частоты вращения шпинделя		Механическая вторая передача
Основная мощность двигателя (30 мин/непрерывно)	кВт	37/30
Диаметр патрона	дюйм	15
Высокая скорость перемещения по оси X	м/мин	12
Высокая скорость перемещения по оси Z	м/мин	15
Перемещение по оси X	мм	410
Перемещение по оси Z	мм	1550
Диаметр пиноли задней бабки	мм	180
Ход пиноли задней бабки	мм	160
Конус шпинделя задней бабки	морзе	6
Стандартный резцедержатель		Горизонтальный 12-и позиционный
Цилиндрический токарный инструмент	мм	32x32
Диаметр расточной оправки	мм	50/40/32/25
Можно ли выбрать режущую головку		Да
Общий вес	кг	17000
Предельная допустимая нагрузка заготовки для дисков	кг	500 (Включая патрон и другие принадлежности)
Предельная допустимая нагрузка заготовки для вала	кг	2000 (Включая патрон и другие принадлежности)
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	5400x2825x2680

Стандартная конфигурация

- Система FANUC-Oi-TF (главный сервопривод)
- Комбинация направляющих скольжения и качения
- Импортные подшипники
- Ведущий винт, производство – Китай
- Горизонтальный 12-и вольтный серводвигатель IEPO
- Гидравлическая задняя бабка
- Шпиндель с переменной скоростью A2-11
- Транспортер стружки, производство – Китай
- Южнокорейский (или тайваньский) 15'' средний цельный патрон

Дополнительная конфигурация

- Патрон 18'' или 21''
- Устройство для установки инструмента
- Сервоприводная задняя бабка
- Центрирующий упор

Токарный обрабатывающий центр

iT35L



Стандартная конфигурация

- Система FANUC-Oi-TF Plus (5)
- Внутренний цельный цилиндр патрона
- 8-ми позиционный держатель
- Бытовая гидравлическая станция инструмента
- Ящик для стружки

Предметы	Ед.изм.	iT35L
Макс. диаметр поворота	кг	360
Макс. длина поворота	мм	500
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	580
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над поперечными салазками суппорта	мм	330
Тип и код головки шпинделя	-	A2-6
Внутренний диаметр фронтального подшипника	мм	100
Конус переднего отверстия шпинделя и конусное отверстие		1:20;70
Диаметр отверстия шпинделя	мм	65
Макс. диаметр прохождения прутковой заготовки	мм	50
Диаметр зажима	дюйм	8
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	4000
Вращающий момент при номинальной нагрузке шпинделя	н.м.	158 (666 об/мин)
Макс. крутящий момент на валу	н.м.	215 (666 об/мин)
Непрерывная выходная мощность главного двигателя/30 минут	кВт	11/15
Высокая скорость перемещения по оси X/Z	м/мин	30
Перемещение по оси X	мм	200
Перемещение по оси Z	мм	510
Перемещение салазки задней бабки	мм	400
Конусность втулки задней бабки	морзе	MT-5
Стандартный резцедержатель		Горизонтальный 8-ми позиционный
Центральная высота держателя инструмента	мм	80
Повторная точность позиционирования индексации держателя инструмента	с	±1.6
Вес двигателя	кг	3600
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	2550x1675x1760

Дополнительная конфигурация

- Система GSK988TA
- Специальные патроны
- Боковой контейнер для стружки
- Специальные цилиндры

Токарный обрабатывающий центр

iT50



Стандартная конфигурация

- Система FANUC-Oi-TF Plus (5)
- Внутренний цельный цилиндр патрона
- 8-ми позиционный держатель
- Бытовая гидравлическая станция инструмента
- Ящик для стружки

Предметы	Ед.изм.	iT50
Макс. диаметр поворота	кг	500
Макс. длина поворота	мм	500
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	580
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над поперечными салазками суппорта	мм	320
Тип и код головки шпинделя	-	A2-8
Внутренний диаметр фронтального подшипника	мм	120
Конус переднего отверстия шпинделя и конусное отверстие		1:20;90
Диаметр отверстия шпинделя	мм	80
Макс. диаметр прохождения прутковой заготовки	мм	65
Диаметр зажима	дюйм	10
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	3500
Вращающий момент при номинальной нагрузке шпинделя	н.м.	243 (5880б/мин)
Макс. крутящий момент на валу	н.м.	300 (5880б/мин)
Непрерывная выходная мощность главного двигателя/30 минут	кВт	15/18.5
Высокая скорость перемещения по оси X/Z	м/мин	24
Перемещение по оси X	мм	260
Перемещение по оси Z	мм	505
Перемещение салазки задней бабки	мм	400
Конусность втулки задней бабки	морзе	MT-5
Стандартный резцедержатель		Горизонтальный 8-ми позиционный
Центральная высота держателя инструмента	мм	100
Повторная точность позиционирования индексации держателя инструмента	с	±1.6
Вес двигателя	кг	3700
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	2500x1675x1820

Дополнительная конфигурация

- Система GSK988TA
- Специальные патроны
- Боковой контейнер для стружки
- Специальные цилиндры
- Задний конвейер для стружки
- Специальные держатели инструментов

Токарный обрабатывающий центр

T5.2-500/1000Q



Стандартная конфигурация

- Система FANUC-Oi-TF Plus
- 8-ми позиционный держатель для инструментов homo-services
- Шпиндель цангового типа
- Полный цилиндр патрона

Предметы	Ед.изм.	T5.2-500/1000Q
Макс. диаметр поворота	мм	360
Макс. длина обточки	мм	500/1000
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	560
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над поперечными салазками суппорта	мм	350
Тип и код головки шпинделя	-	A2-6
Внутренний диаметр фронтального подшипника	мм	100
Конус переднего отверстия шпинделя и конусное отверстие		1:20;70
Диаметр отверстия шпинделя	мм	65
Макс. диаметр прохождения прутковой заготовки	мм	50
Диаметр патрона	дюйм	8
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	4500
Вращающий момент при номинальной нагрузке шпинделя	н.м.	136 (769об/мин)
Макс. крутящий момент на валу	н.м.	245 (576об/мин)
Непрерывная выходная мощность главного двигателя/30 минут	кВт	15/11
Высокая скорость перемещения по оси X/Z	м/мин	30
Перемещение по оси X	мм	200
Перемещение по оси Z	мм	560/1050
Перемещение салазки задней бабки	мм	500/950
Конусность втулки задней бабки	морзе	MT-5
Стандартный резцедержатель		Горизонтальный 12-и позиционный
Центральная высота держателя инструмента	мм	80
Повторная точность позиционирования индексации держателя инструмента	с	±1.6
Выберите резку рядом		Да
Расстояние от центра шпинделя до дна станины	мм	1015
Вес двигателя	кг	4200/4750
Общая мощность	кВт	27
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	2750x1890x1900 3620x1890x1900

Дополнительная конфигурация

- 12-и позиционная серворевольверная головка
- Пневматические двери
- Держатели электроинструментов
- Установщик инструментов
- Обнаружение поломки инструмента для сбора масляного тумана
- Задний конвейер для стружки
- Измерение заготовки

Токарный обрабатывающий центр

T5.2-500/1000S



Стандартная конфигурация

- Система FANUC-Oi-TF Plus
- 8-ми позиционный держатель для инструментов homo-services
- Шпиндель цангового типа
- Полный цилиндр патрона

Предметы	Ед.изм.	T5.2-500/1000S
Макс. диаметр поворота	мм	380
Макс. длина поворота	мм	500/1000
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	560
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над поперечными салазками суппорта	мм	400
Тип и код головки шпинделя	-	A2-8
Внутренний диаметр фронтального подшипника	мм	120
Диаметр отверстия шпинделя		1:20;90
Диаметр отверстия шпинделя	мм	80
Макс. диаметр прохождения прутковой заготовки	мм	65
Диаметр зажима	дюйм	10
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	4000
Вращающий момент при номинальной нагрузке шпинделя	н.м.	180 (769об/мин)
Макс. крутящий момент на валу	н.м.	300 (576об/мин)
Непрерывная выходная мощность главного двигателя/30 минут	кВт	15/18.5
Высокая скорость перемещения по оси X/Z	м/мин	20
Перемещение по оси X	мм	200
Перемещение по оси Z	мм	560/1025
Перемещение салазки задней бабки	мм	350/770
Режим привода задней бабки		Bad caddle dragging
Ход втулки задней бабки	мм	100
Диаметр втулки задней бабки	мм	100
Конусность втулки задней бабки	морзе	MT-4
Стандартный резцедержатель		Горизонтальный 12-и позиционный
Центральная высота держателя инструмента	мм	80
Повторная точность позиционирования индексации держателя инструмента	с	±1.6
Выбор резки		Да
Расстояние от центра шпинделя до дна станины		1015
Вес двигателя	мм	4300/5000
Общая мощность	кВт	42
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	2870x1890x1900 3750x1890x1900

Дополнительная конфигурация

- 12-и позиционная серворевольверная головка
- Пневматические двери
- Держатели электроинструментов
- Установщик инструментов
- Обнаружение поломки инструмента для сбора масляного тумана
- Задний конвейер для стружки
- Измерение заготовки

Токарно-фрезерный центр

HTC40Em/HTC40Bm

SYMG

沈阳机床集团



Стандартная конфигурация

- Система FANUC
- Главный двигатель GSK
- Импортный подшипник шпинделя
- Импортированный винтовой подшипник
- Импортированный шариковый винт
- Импортная направляющая рейка
- 12-и позиционный сервопривод IEPO
- Патрон 8" (цельный/полый)
- Внутренняя задняя бабка

Дополнительная конфигурация

- Система GSK, система Siemens
- Главный двигатель FANUC
- Средство для удаления стружки

Предметы

Ед.изм.

HTC40Em/500

HTC40Bm/500

HTC40Bm/1000

Предметы	Ед.изм.	HTC40Em/500	HTC40Bm/500	HTC40Bm/1000
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	500	600	560
Макс. длина резки	мм	400	500	1000
Макс. диаметр резки	мм	320	400	360
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над поперечными салазками суппорта	мм	320	320	350
Тип и код головки шпинделя		A2-6	A2-8	A2-8
Диаметр отверстия шпинделя	мм	65	80	80
Наибольший диаметр заготовки	мм	-	50	-
Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	50-3500	50-3500	50-4000
Макс. выходной крутящий момент шпинделя	н.м.	235	245	177
Ступени частоты вращения шпинделя		Бесступенчатый	Бесступенчатая регулировка скорости	
Основная мощность двигателя	кВт	15 (30минут)/11 (номинальная)		
Диаметр зажима	дюйм	8	8	8
Высокая скорость перемещения по оси x (ходовой рельс)	м/мин	30	30	30
Высокая скорость перемещения по оси g(ходовой рельс)	м/мин	30	30	30
Перемещение по оси X	мм	200	200	200
Перемещение по оси Z	мм	416	550	1050
Точность обработки	-	IT6	IT6	IT6
Точность позиционирования на оси X	мм	0.008	0.008	0.008
Точность позиционирования на оси Z	мм	0.008	0.008	0.008
Точность позиционирования на оси C	дюйм	63	63	63
Точность повторного позиционирования на оси X	мм	0.004	0.004	0.004
Точность повторного позиционирования на оси Z	мм	0.004	0.004	0.004
Точность повторного позиционирования на оси C	дюйм	25	25	25
Перемещение салазки задней бабки	мм	350	-	-
Ход втулки задней бабки	мм	100	100	100
Конусность втулки задней бабки	морзе	5	5	4
Стандартный резцедержатель		Горизонтальный 12-и позиционный		
Цилиндрический токарный инструмент	мм	25x25	25x25	25x25
Диаметр стержня расточного инструмента	мм	32/25/20/16	40/32/25/20	40/32/25/20
Предельная глубина бурения	мм	12x0.2	12x0.2	12x0.2
Производительность при фрезеровании	мм	12x10x40	12x10x40	12x10x40
Наибольший диаметр нарезаемого отверстия	мм	M10x1.5	M10x1.5	M10x1.5
Способна ли режущая головка удобно выбирать фрезу	-	Да	Да	Да
Дисковые заготовки	кг	200	200	200
Заготовки для валов	кг	500	500	500
Вес двигателя	кг	3650	4200	4650
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	2410x2000x1960	2700x1900x2100	3570x1860x1850

Токарно-фрезерный центр

HTC40Pm



沈阳机床集团



Стандартная конфигурация

- Система FANUC (главная и задняя бабка)
- Шпиндель A2-8
- Отечественный ведущий винт, скользящая направляющая
- Горизонтальная 12-и позиционная револьверная головка для электроинструмента IEEPO, включая один электроинструмент 0° и 90°, и один набор стандартных держателей не электроинструмента
- Корейский (или тайваньский) 8'' гидравлический патрон
- Гидравлическая задняя бабка
- Боковой транспортер стружки

Дополнительная конфигурация

- α или β двигатель
- 10'' патрон

Предметы	Ед.изм.	HTC40Pm/1000
Макс. диаметр поворота над станиной	мм	600
Макс. длина резки	мм	990
Макс. диаметр резки	мм	400
Стандартный диаметр резки	мм	300
Макс. диаметр поворота над поперечный суппортом	мм	400
Тип носика шпинделя и код	-	A2-8
Диаметр отверстия шпинделя	мм	80
Диапазон скоростей шпинделя	об/мин	50-3500
Макс. выходной крутящий момент шпинделя	н.м.	302
Ступени скорости шпинделя	-	Бесступенчатый
Выходная мощность главного двигателя	кВт	18.5 (30 минут)/ 15 (номин.)
Диаметр патрона	мм	8 [^] 2
Скорость быстрого перемещения по оси X	м/мин	15
Скорость быстрого перемещения по оси Z	м/мин	15
Перемещение по оси X	мм	200
Перемещение по оси Z	мм	1000
Точность обработки	-	IT6
Точность позиционирования на оси X	мм	0.01
Точность позиционирования на оси Z	мм	0.015
Точность позиционирования на оси C	дюйм	40
Потребляемость на оси X	мм	0.005
Потребляемость на оси Z	мм	0.007
Потребляемость на оси C	дюйм	25
Перемещение задней бабки	мм	800
Перемещение пиноли задней бабки	мм	100
Конус пиноли задней бабки	морзе	4
Стандартный тип резцедержателя	-	Горизонтальная 12-и позиционная стойка для электроинструментов
Цилиндрический токарный инструмент	мм	25x25
Диаметр стержня расточного инструмента	мм	40/32/25/20
Может ли режущая головка выбирать резак		Да
Дисковые заготовки	кг	200 (Включая патрон и другие аксессуары)
Заготовки вала	кг	500 (Включая патрон и другие аксессуары)
Вес станка	кг	5500
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	4100x2050x1960

Токарно-фрезерный центр

HTC50Bm



沈阳机床集团



Стандартная конфигурация

- Система FANUC-Oi-TF (α)
- Главный двигатель 22/30кВт (860н.м.)
- Встроенный шпиндель A2-11
- Импортная роликовая направляющая
- Импортный ведущий винт
- 12-и позиционная револьверная головка с задней бабкой с высотой центра 125
- Гидравлическая задняя бабка с гидравлической блокировкой
- Транспортер стружки, производство - Китай

Дополнительная конфигурация

- Токарный центр (m) с главным сервоприводом Alpha
- Центральная рама отечественного производства и сопутствующие аксессуары в диапазоне 35-235

Предметы	Ед.изм.	HTC50Bm/1000
Макс. диаметр поворота над станиной	мм	680
Макс. длина резки	мм	900
Макс. диаметр резки	мм	460
Макс. диаметр поворота над поперечный суппортом	мм	500
Тип носика шпинделя и код	-	A2-11
Диаметр отверстия шпинделя	мм	104
Диапазон скорости шпинделя/макс. выходной крутящий момент шпинделя	об/мин/н. м.	35-3000/890 (αP50/6000icP)
Мощность главного двигателя 30 минут/непрерывно	кВт	30/22
Диаметр/тип патрона	дюйм	12
Скорость быстрого перемещения по оси X	м/мин	30
Скорость быстрого перемещения по оси Z	м/мин	30
Перемещение по оси X	мм	240
Перемещение по оси Z	мм	910
Точность обработки	-	IT6
Точность позиционирования на оси X	мм	0.008
Точность позиционирования на оси Z	мм	0.012
Точность позиционирования на оси C	дюйм	40
Точность повторного позиционирования на оси X	мм	0.005
Точность повторного позиционирования на оси Z	мм	0.006
Точность повторного позиционирования на оси C	дюйм	25
Диаметр пиноли задней бабки	-	120
Перемещение задней бабки	мм	150
Перемещение пиноли задней бабки	мм	800
Конус пиноли задней бабки	морзе	5
Стандартный тип резцедержателя	-	Горизонтальный 12-и позиционный
Цилиндрический токарный инструмент	мм	25x25x150
Диаметр стержня расточного инструмента	мм	50/40/32/25
Может ли режущая головка выбирать резак	-	Да
Макс. частота вращения электроинструмента	об/мин	2000
Макс. производительность сверления	мм x мм	20x0.2
Макс. пропускная способность	мм x мм	M16x2
Макс. производительность фрезерования	мм x мм x мм/мин	25 x 14 x 40
Дисковые заготовки	кг	200
Заготовки вала	кг	800
Вес машины	кг	7000
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	3700x2210x2200

Токарно-фрезерный центр

T5.2-500/1000Qm



Стандартная конфигурация

- Система FANUC-Oi-TF Plus (5)
- 8-ми позиционный держатель для инструментов homo-services
- Шпиндель цангового типа
- Полный цилиндр патрона

Дополнительная конфигурация

- 12-и позиционная серво-револьверная головка
- Пневматические двери
- Держатели электроинструментов
- Установщик инструментов
- Обнаружение поломки инструмента для сбора масляного тумана
- Задний конвейер для стружки
- Измерение заготовки

Предметы	Ед.изм.	T5.2-500Qm	T5.2-1000Qm
Макс. диаметр поворота	мм	360	360
Макс. длина поворота	мм	500	1000
Макс. диаметр качения над станиной	мм	560	560
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над поперечными салазками суппорта	мм	350	350
Тип и код головки шпинделя	-	A2-6	A2-6
Внутренний диаметр переднего подшипника	мм	100	100
Конусность переднего отверстия шпинделя и коническое отверстие	-	1:20;70	1:20;70
Диаметр отверстия шпинделя	мм	65	65
Макс. диаметр прохождения прутковой заготовки	мм	50	50
Диаметр зажима	дюйм	8	8
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	4500	4500
Номинальный крутящий момент шпинделя	н.м.	136 (769об/мин)	136 (769об/мин)
Макс. крутящий момент шпинделя	н.м.	245(576об/мин)	245(576об/мин)
Непрерывная выходная мощность главного двигателя/30 минут	кВт	15/11	15/11
Высокая скорость перемещения по оси X/Z	м/мин	30	30
Перемещение по оси X	мм	200	200
Перемещение по оси Z	мм	560	1050
Точность обработки	-	IT6	IT6
Точность позиционирования на оси X	мм	0.008	0.008
Точность позиционирования на оси Z	мм	0.008	0.008
Точность позиционирования на оси C	дюйм	40	40
Точность повторного позиционирования на оси X	мм	0.004	0.004
Точность повторного позиционирования на оси Z	мм	0.005	0.005
Точность повторного позиционирования на оси C	дюйм	28	28
Перемещение салазки задней бабки	мм	500	950
Режим привода задней бабки	-	Серводрайв	Серводрайв
Конусность втулки задней бабки	морзе	MT-5	MT-5
Стандартный тип резцедержателя		Горизонтальный 12-и позиционный	
Высота по центру	мм	80	80
Повторяемость и точность вращения револьверной головки	с	±1.6	±1.6
Макс. мощность сверления	мм	14x0.15	14x0.15
Макс. производительность фрезерования	мм	20x10x40	20x10x40
Способна ли режущая головка удобно выбирать фрезу		Да	Да
Держатель торцевого инструмента	мм	25*25 1рсс	25*25 1рсс
Наружный кольцевой держатель инструмента	мм	25*25 3рсс	25*25 3рсс
Держатель расточного инструмента	мм	32 3рсс	32 3рсс
Редуктор	мм	25. 20 1рс	25. 20 1рс
Мощная фрезерная головка	-	0°90° 1рс	0°90° 1рс
Давление охлаждающего насоса	бар	3	3
Расход охлаждающего насоса	-	66	66
Емкость резервуара воды	-	200	200
Тип конвейера для стружки	-	Цепная пластина	Цепная пластина
Расстояние от центра шпинделя до дна станины	мм	1015	1015
Вес машины	кг	4200	4750
Общая мощность	кВт	27	27
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	2750x1890x1900	3620x1890x1900

Токарно-фрезерный центр

T5.2-500/1000Sm



Стандартная конфигурация

- Система FANUC-Oi-TF Plus (5)
- 8-ми позиционный держатель для инструментов homo-services
- Шпиндель цангового типа
- Полный цилиндр патрона

Дополнительная конфигурация

- 12-и позиционная серво-револьверная головка
- Пневматические двери
- Держатели электроинструментов
- Установщик инструментов
- Обнаружение поломки инструмента для сбора масляного тумана
- Задний конвейер для стружки
- Измерение заготовки

Предметы	Ед.изм.	T5.2-500Sm	T5.2-1000Sm
Макс. диаметр поворота	мм	380	380
Макс. длина поворота	мм	500	1000
Макс. диаметр качения над станиной	мм	560	560
Наибольший диаметр (устанавливаемого изделия) над поперечными салазками суппорта	мм	400	400
Тип и код головки шпинделя	-	A2-8	A2-8
Внутренний диаметр переднего подшипника	мм	120	120
Конусность переднего отверстия шпинделя и коническое отверстие	-	1:20;90	1:20;90
Диаметр отверстия шпинделя	мм	80	80
Макс. диаметр прохождения прутковой заготовки	мм	65	65
Диаметр зажима	дюйм	10	10
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	4000	4000
Номинальный крутящий момент шпинделя	н.м.	180 (769об/мин)	180 (769об/мин)
Макс. крутящий момент шпинделя	н.м.	300 (576об/мин)	300 (576об/мин)
Непрерывная выходная мощность главного двигателя/30 минут	кВт	15	15
Высокая скорость перемещения по оси X/Z	м/мин	20	20
Перемещение по оси X	мм	200	200
Перемещение по оси Z	мм	560	1025
Точность обработки	-	IT6	IT6
Точность позиционирования на оси X	мм	0.008	0.008
Точность позиционирования на оси Z	мм	0.008	0.008
Точность позиционирования на оси C	дюйм	40	40
Точность повторного позиционирования на оси X	мм	0.004	0.004
Точность повторного позиционирования на оси Z	мм	0.005	0.005
Точность повторного позиционирования на оси C	дюйм	28	28
Перемещение салазки задней бабки	мм	350/770	350/770
Режим привода задней бабки	-		
Конусность втулки задней бабки	морзе	MT-4	MT-4
Стандартный тип резцедержателя		Горизонтальный 12-и позиционный	
Высота по центру	мм	80	80
Повторяемость и точность вращения револьверной головки	с	±1.6	±1.6
Макс. мощность сверления	мм	14x0.15	14x0.15
Макс. производительность фрезерования	мм	20x10x40	20x10x40
Способна ли режущая головка удобно выбирать фрезу		Да	Да
Держатель торцевого инструмента	мм	25*25 1рсс	25*25 1рсс
Наружный кольцевой держатель инструмента	мм	25*25 3рсс	25*25 3рсс
Держатель расточного инструмента	мм	32 3рсс	32 3рсс
Редуктор	мм	25. 20 1рс	25. 20 1рс
Мощная фрезерная головка	-	0°90° 1рс	0°90° 1рс
Давление охлаждающего насоса	бар	3	3
Расход охлаждающего насоса	-	66	66
Емкость резервуара воды	-	200	200
Тип конвейера для стружки	-	Цепная пластина	Цепная пластина
Расстояние от центра шпинделя до дна станины	мм	1015	1015
Вес машины	кг	4300	5000
Общая мощность	кВт	42	42
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	2870x1890x1900	3750x1890x1900

Токарно-карусельный станок

V4C/V6C/V6S

SUMG

沈阳机床集团



Стандартная конфигурация

- Сервосистема FANUC Oi-TF
- Отечественный двухосный винт
- Кодировщик
- Гидравлические системы и системы смазки
- Гидравлический патрон
- Направляющая качения
- Подшипники шпинделя
- Винтовые подшипники
- Отечественный сервоинструментальный держатель
- Системы механической обработки с устройством для удаления стружки
- Системы безопасности

Дополнительная конфигурация

- Сервосистема GSK 988TA
- Импортный двухосевой винт
- Импортный держатель сервоинструмента
- Устройства для контроля работы
- Системы автоматизации механической обработки

Предметы	Ед.изм.	V4C	V6C	V6S
Макс. диаметр качения	мм	650	860	1000
Макс. высота резания	мм	500	700	800
Макс. диаметр поворота	мм	500	800	900
Тип шпинделя	-	A2-8	A2-11	A2-15
Скорость	об/мин	50-2500	50-1500	50-800
Мощность	кВт	15/18.5	22/30	37/55
Макс. выходной крутящий момент шпинделя	н.м.	549β мотор 715α мотор	1245	2000
Диаметр патрона	дюйм	12	21	24
Скорость перемещения по оси X	м/мин	18	16	10
Скорость перемещения по оси Z	м/мин	18	16	12
Перемещение по оси X	мм	300	440	800
Перемещение по оси Z	мм	520	720	850
Тип револьверной головки	-	Горизонтальная 8-ми позиционная		Вертикальная 6-и позиционная
Размер инструмента	мм	25x25/50	32x32/50	32x32/50
Точность обработки	-	IT6-IT7	IT6-IT7	IT6-IT7
Шероховатость поверхности внешнего круга чистовой обработки	μm	Ra1.6	Ra1.6	Ra1.6
Точность позиционирования на оси X	мм	0.008	0.008	0.018
Точность позиционирования на оси Z	мм	0.008	0.01	0.02
Точность повторного позиционирования на оси X	мм	0.005	0.006	0.0075
Точность повторного позиционирования на оси Z	мм	0.005	0.006	0.015
Диск	кг	350	600	800
Главная машина	кг	6800	10500	15000
Основные габариты (Д x Ш x В)	мм	2260x1780x2880	2700x2200x3300	3150x2650x3700

Токарно-карусельный станок

VTC12560S

SYMG

沈阳机床集团



Стандартная конфигурация

- Система Siemens 828D
- Главный двигатель с переменной частотой, производство – Китай
- Импортный подшипник концентричности шпинделя
- Плоские подшипники для переноса нагрузки, производство – Китай
- Импортный ведущий винт для нарезания резьбы
- Импортные подшипники для ведущего винта
- Импортные линейные направляющие для оси X
- Ручной 4-х кулачковый патрон 1250мм
- 6-и позиционный магазин инструментов (автоматическая смена инструмента)
- Полузакрытая система защиты
- Устройство для удаления стружки и внешнее охлаждение

Предметы	Ед.изм.	VTC12560S
Диаметр рабочего стола	мм	1250
Диапазон внешних щеколд верстака	мм	300-1060
Диапазон внутренних щеколд верстака	мм	350-1200
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия	мм	1400
Макс. диаметр обточки	мм	1250
Макс. вес заготовки	кг	5000
Макс. высота заготовки	мм	600
Макс. крутящий момент верстака	н.м.	10000
Макс. скорость верстака	об/мин	280
Мощность главного двигателя с преобразованием частоты	кВт	37
Размер сечения тела ползуна	мм	200x200
Перемещение по оси X	мм	-50 - +1450
Перемещение по оси Z	мм	600
Диапазон скорости подачи резания	мм/мин	1-1000
Скорость быстрого перемещения по оси X	мм/мин	12000
Скорость быстрого перемещения по оси Z	мм/мин	8000
Размеры хвостовика токарных резцов	мм	40x40 (торец, внешний круг)
Макс. режущая сила инструмента	кН	18
Вертикальное перемещение балки	-	Фиксированное
Вес станка	кг	18000
Общая электрическая мощность	кВт	90
Округлость обрабатываемой детали	мм	0.01
Постоянство обрабатываемого диаметра	мм	0.02 (на измерительной длине 300)
Плоскостность обрабатываемой детали	мм	0.03/1000
Шероховатость обрабатываемой детали	μm	Ra1.6 Дугообразная поверхность. Коническая поверхность Ra3.2
Точность позиционирования на оси X	мм	0.025/1000 (0.02/1000 дополнительный замкнутый контур)
Точность позиционирования на оси Z	мм	0.025/1000 (0.02/1000 дополнительный замкнутый контур)
Повторяемость на оси X	мм	0.008
Повторяемость на оси Z	мм	0.008

Дополнительная конфигурация

- Максимальная высота заготовки 1000мм
- Система ЧПУ Siemens 828D, главный серводвигатель переменного тока
- Система ЧПУ FANUC Oi-TF (управление скоростью двигателя)
- Главный серводвигатель переменного тока для использования FANUC
- Плоские подшипники (Япония NSK P5, Германия SKL P4)
- Импортная решетчатая линейка для осей X и Z
- Стандартный держатель/втулка инструмента для наружного отверстия
- Измерение заготовки
- Обнаружение инструмента

Токарно-карусельный станок

VTC160100S

SYMG

沈阳机床集团



Стандартная конфигурация

- Система Siemens 828D
- Главный двигатель с частотным преобразованием, производство – Китай
- Импортный центрирующий подшипник шпинделя
- Грузоподъемный плоский подшипник, производство – Китай
- Импортная шарико-винтовая пара
- Импортная линейная направляющая для оси X
- Ручной 4-х кулачковый патрон 1400мм
- 6-и позиционный магазин инструментов (автоматическая смена инструмента)
- Полузакрытая система защиты
- Транспортер стружки и внешнее охлаждение
- Импортный подшипник вала винта

Предметы	Ед.изм.	VTC160100S
Диаметр рабочего стола	мм	1400
Диапазон внешних щеколд верстака	мм	300-1260
Диапазон внутренних щеколд верстака	мм	350-1390
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия	мм	1600
Макс. диаметр обточки	мм	1600
Макс. вес заготовки	кг	6000
Макс. высота заготовки	мм	1000
Макс. крутящий момент верстака	н.м.	13300
Макс. скорость верстака	об/мин	280
Мощность главного двигателя с преобразованием частоты	кВт	37
Размер сечения тела ползуна	мм	200x200
Перемещение по оси X	мм	-50 - +1520
Перемещение по оси Z	мм	1000
Диапазон скорости подачи резания	мм/мин	1-1000
Скорость быстрого перемещения по оси X	мм/мин	12000
Скорость быстрого перемещения по оси Z	мм/мин	8000
Размеры хвостовика токарных резцов	мм	40x40 (торец, внешний круг)
Макс. режущая сила инструмента	кН	20
Вертикальное перемещение балки	-	Фиксированное
Вес станка	кг	20000
Общая электрическая мощность	кВт	90
Округлость обрабатываемой детали	мм	0.01
Постоянство обрабатываемого диаметра	мм	0.02 (на измерительной длине 300)
Плоскостность обрабатываемой детали	мм	0.03/1000
Шероховатость обрабатываемой детали	μm	Ra1.6 Дугообразная поверхность. Коническая поверхность Ra3.2
Точность позиционирования на оси X	мм	0.025/1000 (0.02/1000 дополнительный замкнутый контур)
Точность позиционирования на оси Z	мм	0.025/1000 (0.02/1000 дополнительный замкнутый контур)
Повторяемость на оси X	мм	0.008
Повторяемость на оси Z	мм	0.008

Дополнительная конфигурация

- Максимальная высота заготовки 600мм
- Система ЧПУ Siemens 828D, главный серводвигатель переменного тока
- Система ЧПУ FANUC Oi-TF (преобразование частоты двигателя)
- Главный серводвигатель переменного тока для использования FANUC
- Плоские подшипники (Япония NSK P5, Германия SKL P4)
- Импортная решетчатая линейка для осей X и Z
- Стандартный держатель/втулка для токарного резца с наружным круглым отверстием
- Стандартный держатель/втулка для токарного резца с внутренним отверстием
- Решетчатая линейка для оси X/Z

Токарно-карусельный станок

VTC250140

SYMG

沈阳机床集团



Стандартная конфигурация

- Система Siemens 828D
- Главный двигатель с частотным преобразованием, производство – Китай
- Импортный центрирующий подшипник шпинделя
- Грузоподъемный плоский подшипник, производство – Китай
- Импортная шарико-винтовая пара
- Импортная линейная направляющая для оси X
- Ручной 4-х кулачковый патрон 2000мм
- Импортный подшипник вала винта
- Скользящий блок зажима с одной фрезой
- Полузакрытая система защиты
- Транспортер стружки (без внешнего охлаждения)

Предметы

Ед.изм.

VTC250140

Диаметр рабочего стола	мм	2000
Диапазон внешних щеколд верстака	мм	560-1760
Диапазон внутренних щеколд верстака	мм	710-1950
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия	мм	2500
Макс. диаметр обточки	мм	2500
Макс. вес заготовки	кг	16000
Макс. высота заготовки	мм	2000
Макс. крутящий момент верстака	н.м.	35000
Макс. скорость верстака	об/мин	150
Мощность главного двигателя с преобразованием частоты	кВт	55
Размер сечения тела ползуна	мм	240x240
Перемещение по оси X	мм	-50 - +2150
Перемещение по оси Z	мм	1400
Диапазон скорости подачи резания	мм/мин	1-1000
Скорость быстрого перемещения по оси X	мм/мин	8000
Скорость быстрого перемещения по оси Z	мм/мин	10000
Размеры хвостовика токарных резцов	мм	40x40
Макс. режущая сила инструмента	кН	30
Подъемное движение	мм	1400
Скорость подъема	мм/мин	300
Расстояние между позиционированием	мм	200
Подъемный механизм	-	7 передач и 8 позиций
Метод позиционирования	-	Гидравлический позиционирующий штифт
Метод позиционирования инструкции	-	Функциональная инструкция M
Вес станка	кг	40000
Общая электрическая мощность	кВт	125
Округлость обрабатываемой детали	мм	0.01
Постоянство обрабатываемого диаметра	мм	0.02 (на измерительной длине 300)
Плоскостность обрабатываемой детали	мм	0.03/1000
Шероховатость обрабатываемой детали	μm	Ra1.6 Дугообразная поверхность. Коническая поверхность Ra3.2
Точность позиционирования на оси X	мм	0.025/1000 (0.02/1000 дополнительный замкнутый контур)
Точность позиционирования на оси Z	мм	0.025/1000 (0.02/1000 дополнительный замкнутый контур)
Повторяемость на оси X	мм	0.008
Повторяемость на оси Z	мм	0.008

Дополнительная конфигурация

- 6-и позиционный инструментальный магазин (автоматическая смена инструмента)
- Система ЧПУ Siemens 828D, главный серводвигатель переменного тока
- 12-и позиционный инструментальный магазин
- Транспортер стружки и внешнее охлаждение
- Импортная линейка для оси X/Z
- Стандартный держатель/втулка для токарных резцов с наружным круглым сечением
- Стандартный держатель/втулка для токарного резца с внутренним отверстием
- Диаметр рабочего стола 2250мм

Токарный трубонарезной станок

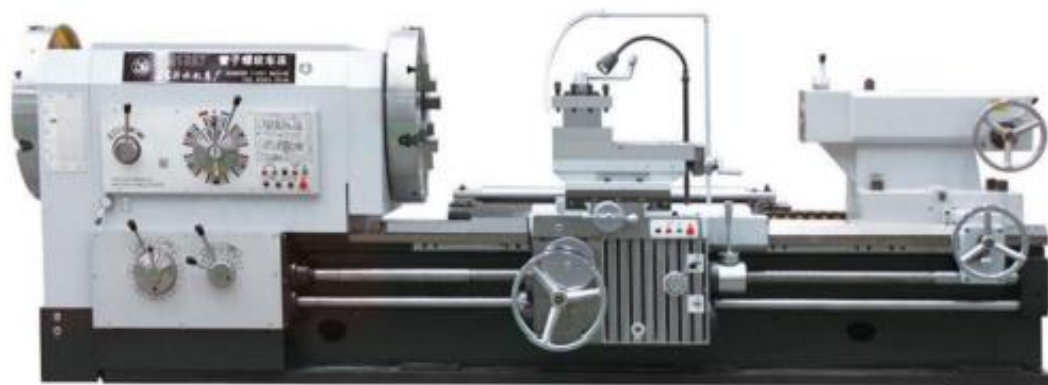
Q1313/Q1319C/Q1322C



Предметы	Ед.изм.	Q1313	Q1319C	Q1322C
Откидная станина	мм	630/800	630/800	630/800
Откидная поперечного суппорта	мм	340/520	340/520	340/520
Разница между центрами	мм	1500/3000	1500/3000	1500/3000
Диапазон нарезания резьбы на трубах	мм	30-126	50-193	50-220
Ширина направляющей	мм	550	550	550
Макс. грузоподъемность	Т	3	3	3
Отверстие шпинделя	мм	130	206	225
Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	30-800	20-600	20-600
Зажимной патрон	мм	400 3-х кулачковый	520 4-х кулачковый	400 4-х кулачковый
Револьверная головка/инструментальная стойка	-	Ручное 4-х позиционное управление		
Размер хвостовика инструмента	мм	30x30	32x32	32x32
Скорость перемещения по оси X	мм	320/420	320/420	320/420
Скорость перемещения по оси Z	мм	1350/2850	1350/2850	1350/2850
Быстрое перемещение по оси X	мм/мин	2300	2300	2300
Быстрое перемещение по оси Z	мм/мин	4000	4000	4000
Диаметр пиноли задней бабки	мм	100	100	100
Перемещение пиноли задней бабки	мм	250	250	250
Двигатель главного шпинделя	кВт	11	11	11
Ширина x высота	мм	1500x1500	1550x1550	1650x1550
Длина	мм	3700/5200	3700/5200	3700/5200
Вес нетто	Т	4/5.2	4.3/5.5	4.5/5.7

Токарный трубонарезной станок

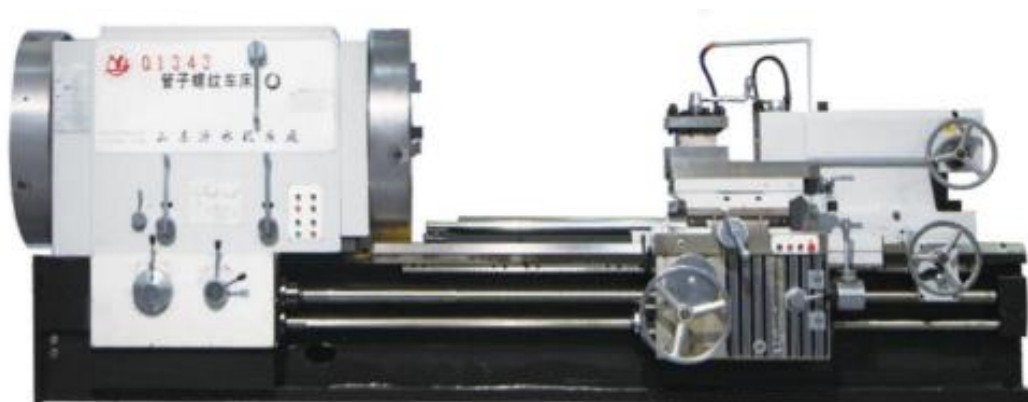
Q1325C/Q1327C/Q1327



Предметы	Ед.изм.	Q1325C	Q1327C	Q1327
Откидная станина	мм	800	800	1000
Откидная поперечного суппорта	мм	480	480	610
Разница между центрами	мм	1500/3000	1500/3000	1500/3000
Диапазон нарезания резьбы на трубах	мм	50-250	50-270	130-270
Ширина направляющей	мм	600	600	755
Макс. грузоподъемность	Т	4	4	6
Отверстие шпинделя	мм	255	280	280
Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	20-420	20-420	16-380
Зажимной патрон	мм	630 4-х кулачковый электрический	680 4-х кулачковый электрический	800 4-х кулачковый электрический
Револьверная головка/инструментальная стойка	-	Ручное 4-х позиционное управление		
Размер хвостовика инструмента	мм	32×32	32×32	45×45
Скорость перемещения по оси X	мм	420	420	420
Скорость перемещения по оси Z	мм	1250/2750	1250/2750	1350/2850
Быстрое перемещение по оси X	мм/мин	2300	2300	1870
Быстрое перемещение по оси Z	мм/мин	4000	4000	3740
Диаметр пиноли задней бабки	мм	120	120	160
Перемещение пиноли задней бабки	мм	250	250	300
Двигатель главного шпинделя	кВт	15	15	22
Ширина х высота	мм	1700×1600	1700×1600	2100×1650
Длина	мм	4100/5600	4100/5600	4900/6400
Вес нетто	Т	8.0/9.0	8.0/9.0	10.0/11.5

Токарный трубонарезной станок

Q1332/Q1338/Q1343/Q1350



Предметы	Ед.изм.	Q1332	Q1338	Q1343	Q1350
Откидная станина	мм	1000	1000	1000	1200
Откидная поперечного суппорта	мм	610	610	610	710
Разница между центрами	мм	1500/3000	1500/3000	1500/3000	1500/3000
Диапазон нарезания резьбы на трубах	мм	190-320	190-380	270-430	330-510
Ширина направляющей	мм	755	755	755	765
Макс. грузоподъемность	Т	6	6	6	6
Отверстие шпинделя	мм	330	390	440	520
Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	7.5-280	6-205	4.9-180	4.9-180
Зажимной патрон	мм	780 4-х ступенчатый	850 4-х ступенчатый	1000 4-х кулачковый электрический	
Револьверная головка/инструментальная стойка	-	Ручное 4-х позиционное управление			
Размер хвостовика инструмента	мм	45x45	45x45	45x45	45x45
Скорость перемещения по оси X	мм	520	520	520	520
Скорость перемещения по оси Z	мм	1350/2850	1350/2850	1350/2850	1350/2850
Быстрое перемещение по оси X	мм/мин	1870	1870	1870	1870
Быстрое перемещение по оси Z	мм/мин	3740	3740	3740	3740
Диаметр пиноли задней бабки	мм	160	160	160	160
Перемещение пиноли задней бабки	мм	300	300	300	300
Двигатель главного шпинделя	кВт	22	22	22	22
Ширина x высота	мм	2100x1650	2100x1700	2100x1700	2100x1850
Длина	мм	4900/6400	4900/6400	5000/6500	5000/6500
Вес нетто	Т	11.5/13	12.8/14.3	13/14.5	15/16.5

Токарный трубонарезной станок с ЧПУ

QK1313/QK1319/QK1322



Дополнительная конфигурация

- FANUC или другой бренд
- Быстросменная стойка для инструментов
- Контроллер с ЧПУ
- Пневматический патрон
- Гидравлическая револьверная головка или силовая башня
- Гидравлическая задняя бабка
- Пневматический ограничитель положения
- Рычаг настройки инструмента полностью защищен

Предметы	Ед.изм.	QK1313		QK1319		QK1322	
		Ручное упр.	Гидравлический	Ручное упр.	Гидравлический	Ручное упр.	Гидравлический
Откидная станина	мм	630/800		630/800		630/800	
Откидная поперечного суппорта	мм	340/520		340/520		340/520	
Разница между центрами	мм	1000-6000		1000-6000		1000-6000	
Диапазон нарезания резьбы на трубах	мм	30-126		50-193		50-220	
Ширина направляющей	мм	550		550		550	
Макс. грузоподъемность	Т	3		3		3	
Отверстие шпинделя	мм	130		206		206	
Тип головки шпинделя	-	VF 3-х ступенчатый	VF 4-х ступенчатый	HYD 4-х ступенчатый	VF 4-х ступенчатый	HYD 4-х ступенчатый	
Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	30-800		20-600		20-600	
Зажимной патрон	мм	400 3-х кулачковый		500 3-х кулачковый		500 3-х кулачковый	
Револьверная головка/инструментальная стойка	-	Револьверная головка с ЧПУ 4 положения					
Размер хвостовика инструмента	мм	32x32		32x32		32x32	
Скорость перемещения по оси X	мм	320/420		320/420		320/420	
Скорость перемещения по оси Z	мм	1000-6000		1000-6000		1000-6000	
Быстрое перемещение по оси X	мм/мин	4000		4000		4000	
Быстрое перемещение по оси Z	мм/мин	6000		6000		6000	
Диаметр пиноли задней бабки	мм	100		100		100	
Диаметр выступа задней бабки	мм	250		250		250	
Двигатель главного шпинделя	кВт	11		11		11	
Ширина x высота	мм	1800x1850		1880x1850		1880x1850	
Длина	мм	3300-8300		3300-8300		3300-8300	
Вес нетто	Т	4-8		4.6-8.6		4.7-8.7	

Токарный трубонарезной станок с ЧПУ

QK1325/QK1327C



Дополнительная конфигурация

- FANUC или другой бренд
- Контроллер с ЧПУ
- Полный защитный экран
- Быстросменная стойка для инструмента
- Гидравлическая задняя бабка
- Гидравлическая револьверная головка или силовая башня

Предметы	Ед.изм.	QK1325		QK1327C	
		Ручное управление	Гидравлический	Ручное управление	Гидравлический
Откидная станина	мм	800/1000		800/1000	
Откидная поперечного суппорта	мм	480/680		480/680	
Разница между центрами	мм	1000-6000		1000-6000	
Диапазон нарезания резьбы на трубах	мм	50-255		50-270	
Ширина направляющей	мм	600		600	
Макс. грузоподъемность	Т	4		4	
Отверстие шпинделя	мм	255		280	
Тип головки шпинделя	-	VF 4-х ступенчатый	HYD 4-х ступенчатый	VF 4-х ступенчатый	HYD 4-х ступенчатый
Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	20-420		20-420	
Зажимной патрон	мм	630 4-х кулачковый		680 4-х кулачковый	
Револьверная головка/инструментальная стойка	-	Револьверная головка с ЧПУ 4 положения			
Размер хвостовика инструмента	мм	32x32		32x32	
Скорость перемещения по оси X	мм	420		420	
Скорость перемещения по оси Z	мм	1000-6000		1000-6000	
Быстрое перемещение по оси X	мм/мин	4000		4000	
Быстрое перемещение по оси Z	мм/мин	6000		6000	
Диаметр пиноли задней бабки	мм	120		120	
Диаметр выступа задней бабки	мм	250		250	
Двигатель главного шпинделя	кВт	15		15	
Ширина x высота	мм	1930x1900		1930x1900	
Длина	мм	3600-8600		3300-8600	
Вес нетто	Т	6-9.5		6.2-9.7	

Токарный трубонарезной станок с ЧПУ

QK1327/QK1332/QK1338



Дополнительная конфигурация

- FANUC или другой бренд
- Контроллер с ЧПУ
- Полный защитный экран
- Быстросменная стойка для инструмента
- Гидравлическая задняя бабка
- Гидравлическая револьверная головка или силовая башня

Предметы	Ед.изм.	QK1327	QK1332	QK1338
Откидная станина	мм	1000	1000	1000
Откидная поперечного суппорта	мм	610	610	610
Разница между центрами	мм	1500-6000	1500-6000	1500-6000
Диапазон нарезания резьбы на трубах	мм	130-270	190-320	190-380
Ширина направляющей	мм	755	755	755
Макс. грузоподъемность	Т	6	6	6
Отверстие шпинделя	мм	280	280	280
Тип головки шпинделя	-	VF 4-х ступенчатый	VF 3-х ступенчатый	VF 3-х ступенчатый
Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	10-320	10-280	8-205
Зажимной патрон	мм	800 4-х кулачковый	780 4-х кулачковый	850 4-х кулачковый
Револьверная головка/инструментальная стойка	-	Револьверная головка с ЧПУ 4 положения		
Размер хвостовика инструмента	мм	40x40	40x40	40x40
Скорость перемещения по оси X	мм	520	520	520
Скорость перемещения по оси Z	мм	500-6000	500-6000	500-6000
Быстрое перемещение по оси X	мм/мин	4000	4000	4000
Быстрое перемещение по оси Z	мм/мин	4000	4000	4000
Диаметр пиноли задней бабки	мм	160	160	160
Диаметр выступа задней бабки	мм	300	300	300
Двигатель главного шпинделя	кВт	22	22	22
Ширина x высота	мм	2050x2050	2080x2080	2220x2120
Длина	мм	4950/9450	5000/9500	5000/9500
Вес нетто	Т	10.5/15.6	11.5/15.9	12/16.4

Токарный трубонарезной станок с ЧПУ

QK1343/QK1350/QK1363



Дополнительная конфигурация

- FANUC или другой бренд
- Контроллер с ЧПУ
- Полный защитный экран
- Быстросменная стойка для инструмента
- Гидравлическая задняя бабка
- Гидравлическая револьверная головка или силовая башня

Предметы	Ед.изм.	QK1343	QK1350	QK1363
Откидная станина	мм	1000	1200	1500
Откидная поперечного суппорта	мм	610	710	900
Разница между центрами	мм	1500/3000	1500/3000	1500/3000
Диапазон нарезания резьбы на трубах	мм	270-430	330-510	330-630
Ширина направляющей	мм	755	765	1100
Макс. грузоподъемность	Т	6	6	10
Отверстие шпинделя	мм	440	520	640
Тип головки шпинделя	-	VF 3-х ступенчатый	VF 3-х ступенчатый	VF 3-х ступенчатый
Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	8-205	8-190	2-120
Зажимной патрон	мм	1000 4-х кулачковый		1250 4-х кулачковый
Револьверная головка/инструментальная стойка	-	Револьверная головка с ЧПУ 4 положения		
Размер хвостовика инструмента	мм	40x40	50x50	50x50
Скорость перемещения по оси X	мм	520	520	750
Скорость перемещения по оси Z	мм	1250/2750	1250/2750	1250/2750
Быстрое перемещение по оси X	мм/мин	4000	4000	4000
Быстрое перемещение по оси Z	мм/мин	4000	4000	4000
Диаметр пиноли задней бабки	мм	160	160	260 (поворотные втулки)
Диаметр выступа задней бабки	мм	300	300	300
Двигатель главного шпинделя	кВт	22	22	37
Ширина x высота	мм	2220x2120	2300x2200	2500x2500
Длина	мм	5000/6500	5000/6500	5000/7100
Вес нетто	Т	13/14	15/16	18/19.3

Фрезерный обрабатывающий центр

VMC 850B/VMC 1100B/VMC 1300B



Стандартная конфигурация

- Сервосистема FANUC Oi-MF Plus (5)
- 3-х осевой шариковый винт
- Магазин BT40 на 24 инструмента
- Цепной конвейер
- Линейная направляющая
- Шпиндель BT40 10000об/мин

Предметы	Ед.изм.	VMC 850B	VMC 1100B	VMC 1300B	
Размер стола	мм	1000x50	1360x610	1400x700	
Размер слота	мм	18x5	18x5	18x5	
Макс. загрузка	кг	600	1000	1000	
Скорость перемещения по оси X	мм	850	1100	1300	
Скорость перемещения по оси Y	мм	560	610	700	
Скорость перемещения по оси Z	мм	650	650	700	
Макс. расстояние между носом шпинделя и рабочим столом	мм	800	800	800	
Минимальное расстояние между носом шпинделя и рабочим столом	мм	150	150	150	
Толкатель		BT40	BT40	BT40	BT50
Скорость шпинделя	об/мин	10000	10000	10000	6000
Крутящий момент главного двигателя	н.м.	52.5	52.5	52.5	71.6
Мощность главного двигателя	кВт	11/15	11/15	11/15	15/18.5
Скорость подачи снабжения	мм/мин	1-20000	1-20000	1-10000	
Скорость подачи снабжения X/Y/Z	мм/мин	45/45/30	45/45/30	24/24/20	
Тип кассеты		ATC	ATC	ATC	
Вместимость кассеты	шт	24	24	24	20
Макс. длина инструмента	мм	300	300	300	
Макс. вес инструмента	кг	7	7	7	15
Макс. полный диаметр инструмента	мм	80	80	80	133
	полный смежное гнездо	150	150	150	250
Время смены оснастки	с	2.5	2.5	2.5	3.5
Позиция на оси X	мм	0.01	0.01	0.01	
Позиция на оси Y	мм	0.008	0.008	0.008	
Позиция на оси Z	мм	0.01	0.01	0.01	
Повторяемость на оси X	мм	0.008	0.008	0.008	
Повторяемость на оси Y	мм	0.006	0.006	0.006	
Повторяемость на оси Z	мм	0.008	0.008	0.008	
Общая электрическая мощность	кВт	25	25	37	
Давление воздуха	Мпа	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7	
Размеры (Д x Ш x В)	мм	3960x2450x2920	3960x2450x2920	5026x2970x3361	
Вес	кг	5900	6100	9500	

Дополнительная конфигурация

- Системы FANUC Oi Mf Plus (1), Siemens 828D
- Жидкость внутреннего охлаждения шпинделя
- Скорость вращения шпинделя BT40/BT50
- Измерение рабочей нагрузки
- Коробка передач

Фрезерный обрабатывающий центр

VMC 850Q/VMC 1000Q/VMC 1100Q



Стандартная конфигурация

- Сервосистема FANUC Oi-MF Plus (5)
- 3-х осевой шариковый винт
- Магазин BT40 на 24 инструмента
- Цепной конвейер
- Линейная направляющая
- Шпиндель BT40 10000об/мин

Предметы

Ед.изм.

VMC 850Q

VMC 1000Q

VMC 1100Q

Предметы	Ед.изм.	VMC 850Q	VMC 1000Q	VMC 1100Q
Размер стола	мм	1000x50	1150x500	1300x610
Размер слота	мм	18x5	18x5	18x5
Макс. загрузка	кг	600	600	1000
Скорость перемещения по оси X	мм	850	1000	1100
Скорость перемещения по оси Y	мм	500	500	620
Скорость перемещения по оси Z	мм	540	540	600
Макс. расстояние между носом шпинделя и рабочим столом	мм	660	660	720
Минимальное расстояние между носом шпинделя и рабочим столом	мм	120	120	120
Расстояние от центра шпинделя до поверхности направляющей	мм	640	640	743
Толкатель		BT40	BT40	BT40
Скорость шпинделя	об/мин	10000	10000	10000
Крутящий момент главного двигателя	н.м.	35.8/70	35.8/70	35.8/70
Мощность главного двигателя	кВт	7.5/11	7.5/11	7.5/11
Тип привода	-	Synchrono usbelt	Synchrono usbelt	Synchrono usbelt
Держатель инструмента	-	MAS403 BT40	MAS403 BT40	MAS403 BT40
Потяните за шпильку	-	MAS403 40BT-1	MAS403 40BT-1	MAS403 40BT-1
Быстрая подача ось X	мм/мин	48	48	48
Быстрая подача ось Y	мм/мин	48	48	48
Быстрая подача ось Z	мм/мин	48	48	48
Мощность двигателя (XYZ)	кВт	1.8/1.8/3	1.8/1.8/3	1.8/1.8/3
Крутящий момент двигателя (XYZ)	н.м.	2011-11-20	2011-11-20	20/20/20
Скорость подачи	мм/мин	1-20000	1-20000	1-20000
Тип инструментального магазина	-	робот	робот	робот
Коллекция инструментов	-	Выбор ближайшего инструмента		
Емкость магазина	-	24	24	24
Макс. длина инструмента	мм	300	300	300
Макс. вес инструмента	кг	7	7	7
Макс. диаметр инструмента	мм	80	80	80
инструментального диска	смежное гнездо	150	150	150
Время смены инструмента	с	2.5	2.5	2.5
Расстояние между столом и полом	мм	880	880	950
Вес машины	кг	5100	5400	6200
Электрическая мощность	кВт	18	18	25
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	2400x2560x2700	2700x2560x2700	2940x3450x3050

Дополнительная конфигурация

- Системы FANUC Oi Mf Plus (1), Siemens 828D
- Жидкость внутреннего охлаждения шпинделя
- Скорость вращения шпинделя BT40/BT50
- Измерение рабочей нагрузки
- Коробка передач

Фрезерный обрабатывающий центр

HMC 63H/HMC 80H



Стандартная конфигурация

- Сервосистема FANUC Oi-MF Plus
- Механический шпиндель 6000об/мин
- Магазин инструментов BT50-40T
- Двойное позиционирование на 1°
- Очистка конических отверстий шпинделя, воздушная завеса шпинделя рабочего стола

Предметы	Ед.изм.	HMC 63H	HMC 80H
Размер стола	мм	630x630	800x800
Количество поддонов		2	2
Время изменения	с	14	18
Макс. загрузка	кг	1200	2000
Макс. перемещение рабочего стола по оси X	мм	1000	1350
Макс. ход передней бабки по оси Y	мм	900	1100
Макс. ход колонны по оси Z	мм	900	1100
Поворотный угол оси B		1° x 360	1° x 360
Макс. диаметр поворота обрабатываемой детали	мм	1000	1250
Макс. высота обрабатываемой детали	мм	1000	1200
Расстояние между торцом шпинделя и центром стола	максимальное	1000	1250
	минимальное	100	150
Расстояние от центра шпинделя до поверхности рабочего стола	максимальное	1000	1150
	минимальное	100	50
Толкатель		BT50	BT50
Скорость шпинделя	об/мин	6000	6000
Крутящий момент главного двигателя	н.м.	605/739	718/849
Мощность главного двигателя	кВт	18.5/22	22/26
Вместимость инструментального магазина	шт.	40	40
Макс. длина инструмента	мм	500	500
Макс. вес инструмента	кг	25	25
Макс. диаметр инструментов	мм	125/250	125/250
Время изменения	с	3.5	3.5
Диапазон подачи для резки X/Y/Z	мм/мин	1-30000	1-24000
Быстрая подача X/Y/Z	мм/мин	30	24
Точность позиционирования на осях X/Y/Z	мм	0.01	0.012
Точность позиционирования на осях X/Y/Z (с решеткой)	мм	0.008	0.008
В-ось	дюйм	8	8
Точность повторного позиционирования на осях X/Y/Z	мм	0.008	0.008
Точность позиционирования на осях X/Y/Z (с решеткой)	мм	0.005	0.006
В-ось	дюйм	3	3
Система ЧПУ		FANUC Oi-MF	FANUC Oi-MF
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	5200x4000x3500	6200x4500x3850
Занимаемая площадь	мм	7000x5250	7850x5800

Дополнительная конфигурация

- Воздушная завеса шпинделя для замены водяных пистолетов на столе
- Проверка инструмента
- Охлаждение распылением
- Произвольные таблицы индексации
- Автоматические двери

5-осевой обрабатывающий центр

SMU50



Стандартная конфигурация

- Скорость вращения шпинделя 14000об/мин, Германия Kessler
- Направляющая оси XYZ: роликовая направляющая MR35, Швеция Schneiberg
- ШВП по оси XYZ: 40/40/32, Германия Kammerer
- Осевая решетка XYZB: Серия RCN, Германия Heidenhan
- Инструментальный магазин: 40шт, Ubuна или Kiev
- Пневматические компоненты: Anwochi/Festo
- Гидравлические компоненты: Hedek, Германия

Предметы

Ед.изм.

SMU50

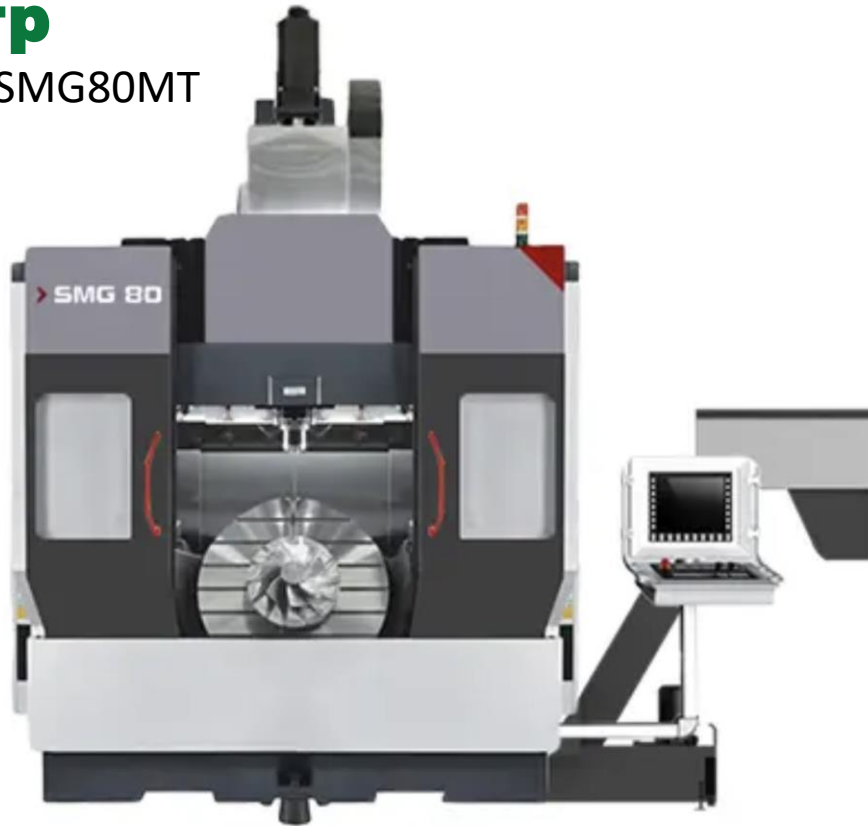
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	500/450/450
Диапазон поворота оси В	угол	-5/ +110
Диапазон вращения оси С	угол	360
Расстояние от торца шпинделя до верстака (когда ось В находится под углом 0 градусов)	мм	150-600
Размер верстака	мм	630x500
Макс. грузоподъемность верстака	кг	250
Макс. частота вращения шпинделя/ конусный хвостовик	об/мин	14000/HSK-A63
Мощность (с1/с6-40%)	кВт	15/21
Выходной крутящий момент (с1/с6-40%)	н.м.	80/112
Макс. частота вращения доп. шпинделя/ конусный хвостовик	об/мин	20000/HSK-A63
Мощность главного двигателя доп. шпинделя	кВт	25/40
Выходной крутящий момент доп. шпинделя	н.м.	87/135
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z	м/мин	30
Макс. скорость подачи при резании	м/мин	30
Частота вращения оси В/С	об/мин	20
Точность позиционирования на осях X/Y/Z	мм	0.006
Повторяемость на осях X/Y/Z	мм	0.004
Повторяемость на осях В/С	уг. сек.	5
Количество инструментов	шт.	40
Макс. длина инструментов	мм	300
Макс. диаметр инструмента/ прилегание без инструмента	мм	80/130
Макс. вес инструмента	кг	6
Система ЧПУ	--	Siemens 840D SL
Общая высота	мм	2750
Д x Ш	мм	4150x3980
Вес нетто	кг	5350
Электропотребление	кВт	25

Дополнительная конфигурация

- Воздушная завеса шпинделя для замены водяных пистолетов на столе
- Проверка инструмента
- Охлаждение распылением
- Произвольные таблицы индексации
- Автоматические двери

5-осевой обрабатывающий центр

SMG80/SMG80MT



Стандартная конфигурация

- Siemens 840DSL
- Скорость вращения шпинделя 20000об/мин HSK-A63, Германия Kessler
- Направляющая оси XYZ: роликовая направляющая 45/55/45 THK
- XYZ шариковый винт: 45/50/45, Германия Kemmerer
- Вращающийся стол переменного тока, Германия Cytec
- Осевая решетка XYZB: Серия RCN, Германия Heidenhan
- Магазин инструментов: 40шт.
- Система смазки
- Конвейер для стружки
- Пневматическая система
- Гидравлическая система

Дополнительная конфигурация

- Скорость вращения шпинделя 15000об/мин, Германия Kessler
- Измерение инструмента, NT Германия
- Тестирование заготовок OPM60
- Система внутреннего охлаждения инструмента 40 бар
- Вращающееся окно Vp200, производство – Германия
- Сепаратор масляного тумана
- Интерфейс данных Heidenhan
- Пистолет для охлаждающей жидкости
- Система распознавания инструмента Baruf, Германия
- Мониторинг столкновений станков Heidenhan DCM
- Усовершенствованная поверхность Siemens
- Функция термокомпенсации шпинделя, Германия Kessler

Предметы	Ед.изм.	SMG80	SMG80MT
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	800/900/620	
Диапазон поворота оси А	угол	±120	
Диапазон вращения оси С	угол	360	
Расстояние от торца шпинделя до верстака	мм	120-740	
Размер верстака	мм	800	
Макс. грузоподъемность верстака	кг	1200	1000
Макс. диаметр поворота верстака	мм	1000	
Макс. частота вращения шпинделя/ конусный хвостовик	об/мин	20000/HSK-A63	20000/HSK-T63
Мощность (S1/S6-40%)	кВт	25/40	
Выходной крутящий момент (S1/S6-40%)	н.м.	87/135	
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z	м/мин	50	
Макс. скорость подачи при резании	м/мин	0.001-20	
Скорость оси А	об/мин	30	
Скорость оси С	об/мин	80	800
Точность позиционирования на осях X/Y/Z (немецкий стандарт VDI 3441)	мм	0.008	
Точность позиционирования на осях А/С (немецкий стандарт VDI 3441)	угл. сек.	8	
Повторяемость на осях X/Y/Z	мм	0.005	
Повторяемость на осях В/С	уг. сек.	5	
Количество инструментов	шт.	40 (опционально 40x2)	
Макс. длина инструментов	мм	300	
Макс. диаметр инструмента/ прилегание без инструмента	мм	75/125	
Макс. вес инструмента	кг	8	
Система ЧПУ	--	Heidenhan TNC 640/Siemens840DSI	
Общая высота	мм	3730	
Д x Ш	мм	5300x4600	
Вес нетто	кг	23000	
Электроэнергия	кВт	90	95

5-осевой обрабатывающий центр

CH6163-5



Стандартная конфигурация

- Siemens 840DSL
- Ось В: DUPLOMATIC ES-B20 итальянский серворевольверный агрегат
- Подшипник шпинделя: Германия FAG
- Электрический шпиндель: MV8-325C: Тайвань
- Гидравлический патрон: Тайвань
- Решетчатая шкала: Heidenhan
- Автоматическая система настройки инструмента: Италия

Предметы	Ед.изм.	CH6163-5
Макс. диаметр поворота над станиной	мм	650
Макс. диаметр поворота над суппортом	мм	540
Макс. диаметр поворота	мм	630
Макс. длина поворота	мм	1000
Перемещение по оси X	мм	680
Перемещение по оси Y	мм	-140/+140
Перемещение по оси Z	мм	1050
Перемещение по оси В	°	-102.5/+102.5
Перемещение по оси С	°	360
Диаметр патрона	дюйм	15
Диапазон частоты вращения шпинделя	об/мин	30-2000
Шпиндельная головка	-	A2-8
Диаметр отверстия шпинделя	мм	90
Мощность главного двигателя	кВт	28/42
Ось С минимальный угол индексации	°	0.001
Ось С макс. скорость	об/мин	20
Мощность оси фрезерования	кВт	16.8
Макс. скорость оси фрезерования	об/мин	7000
Макс. скорость оси В	об/мин	26
Угол индексации оси В	°	5° или любой угол
Минимальный угол индексации оси В	°	0.001
Диаметр патрона субшпинделя	дюйм	12
Диапазон макс. скорости субшпинделя	об/мин	4000
Шпиндельная головка	-	A2-8
Диаметр отверстия шпинделя	мм	66
Мощность главного двигателя	кВт	26
Ось С2 минимальный угол индексации	°	0.001
Ось С2 макс. скорость	об/мин	200
Режим перемещения подшпинделя	-	Сервопривод + шариковый винт
Тип хвостовика инструмента	-	САРТО С6
Макс. диаметр инструмента	мм	100
Емкость	-	24
Макс. длина инструмента	мм	200
Макс. вес инструмента	кг	8
Электропитание	-	380В 50Гц
Подача воздуха	-	5-8 бар 500л/мин
Гидравлическая станция	Мпа	6.3
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	мм	4700x3000x3200
Вес станка	кг	16500

Горизонтально-расточный станок с ЧПУ

PBC110(F)M

SYMG
沈阳机床集团



Стандартная конфигурация

- Система FANUC Oi
- Внешнее охлаждение и охлаждающая жидкость
- Импортные подшипники шпинделя
- Импортированный осью XYZ линейный резервуар для удаления стружки
- Направляющие лотка для воды на рабочем столе (серия PBC)
- Бронева защита колонны
- Масляный радиатор коробки шпинделя
- Централизованная смазка
- Функция обдува шпинделя воздухом для станка

Дополнительная конфигурация

- Система FANUC Oi-MF Plus
- Механический шпиндель 6000об/мин
- Магазин инструментов BT50-40T
- Двойное позиционирование на 1°
- Очистка конических отверстий шпинделя
- Проверка инструмента
- Воздушная завеса шпинделя для замены водяных пистолетов на столе
- Охлаждение распылением
- Произвольные таблицы индексации
- Автоматические двери

Предметы	Ед.изм.	PBC110(F)m
Размер таблицы	мм	1000x1250
		1250x1400
Макс. загрузка таблицы	Т	5
Диаметр шпинделя	мм	110
Диаметр лицевой панели	мм	-360
Веретенное конусное отверстие	-	ISO 7:24 No.50
Башня (турель/основание)	-	JT50/BT50
Скорость вращения шпинделя	об/мин	10-2500 10-2000(fm)
Скорость лицевой панели	об/мин	-210
Основная мощность двигателя	кВт	17/20.4
Макс. крутящий момент	н.м.	1300/1600
Перемещение стола-X	мм	2000
Ход передней бабки-Y	мм	1500
Перемещение колонны-Z	мм	1200
Ход шпинделя-Bt	мм	550
Перемещение ползунка лицевой панели U	мм	-140
Наибольший диаметр обработки над станиной B	°	0.001x360
Расстояние от веретенного центра до поверхности стола	мм	60-1560/30-1530
Расстояние от вершины веретена до столового центра	мм	350-487(fm)
Скорость подачи на осях X, Y, Z	мм/мин	1-6000
Скорость подачи на оси W	мм/мин	1-2000
Скорость подачи на оси U	мм/мин	1-1000
Скорость подачи на оси B	об/мин	0-1

Горизонтально-расточный станок с ЧПУ

TKP6513

SUMG

沈阳机床集团



Стандартная конфигурация

- Система FANUC Oi
- Внешнее охлаждение
- Импортные подшипники шпинделя
- Импортированные шариковые винты
- Устройство для удаления стружки из бака охлаждающей жидкости
- Поддон для воды на рабочем столе
- Защита стальной тяги колонны
- Масляный радиатор коробки шпинделя
- Централизованная смазка
- Функция обдува шпинделя воздухом
- Кольцевая решетка для станка по оси В

Дополнительная конфигурация

- Устройство для смены инструмента 40/60
- Защита рабочей зоны стола
- Линейная шкала по осям XYZ
- Система внутреннего охлаждения шпинделя
- Масляный радиатор насосной станции
- Вспомогательная фрезерная головка
- Водяной пистолет
- Пневматический пистолет

Предметы	Ед.изм.	TKP6513
Размер таблицы	мм	1400x1600/2000x2000
Макс. загрузка таблицы	Т	10
Диаметр шпинделя	мм	130
Диаметр лицевой панели	мм	730
Веретенное конусное отверстие	-	ISO 7:24 NO.50
Башня (турель/основание)	-	JT50/BT50
Скорость вращения шпинделя	об/мин	10-2000
Скорость лицевой панели	об/мин	10-125
Основная мощность двигателя	кВт	25/30
Макс. крутящий момент	н.м.	2500/3000
Перемещение стола-X	мм	2000/3000/3500/4000
Ход передней бабки-Y	мм	1600/2000/2500/3000
Перемещение колонны-Z	мм	1600/2000
Ход шпинделя-Вт	мм	800
Перемещение ползунка лицевой панели U	мм	200
Наибольший диаметр обработки над станиной В	°	0.001x360
Расстояние от веретенного центра до поверхности стола	мм	100-1700
Расстояние от вершины веретена до столового центра	мм	850/1050
Скорость подачи на осях X, Y, Z	мм/мин	1-6000
Скорость подачи на оси W	мм/мин	1-3000
Скорость подачи на оси U	мм/мин	1-3000
Скорость подачи на оси В	об/мин	0-1

Горизонтально-расточный станок с ЧПУ

TKP6513

SUMG

沈阳机床集团



Предметы	Ед.изм.	TRX6111B	TRX6113
Диаметр шпинделя	мм	110	130
Конус	-	Морс №6 (ISO7: 24N050)	Метрика 80 (ISO7: 24N050)
Макс. крутящий момент	н.м.	1225	3136
Макс. осевая тяга	Н	12250	31360
Настройки скорости	-	22	24
Скорость диапазона	об/мин	8-1000	4-800
Основная мощность двигателя	кВт	7.5	15
Макс. крутящий момент облицовочной плиты	н.м.	1960	4900
Диаметр облицовочной плиты	мм	600	750
Скорость диапазона облицовочной плиты	об/мин	4-200	2.5-125
Настройки скорости облицовочной плиты	-	18	18
Размеры рабочего стола	мм	1100x960	1600x1400
Макс. нагрузка рабочего стола	кг	5000	8000
Размер Т-Слота	мм	22	28
Количество Т-слотов	-	7	9
X-ось макс. перемещение	мм	900	1600
Ось Y макс. перемещение	мм	900	1400
Z-ось макс. перемещение	мм	1400	2000
W-ось макс. перемещение (шпиндель)	мм	600	900
U-ось макс. перемещение (скользящая лицевая пластина)	мм	180	250
B поворотный угол оси B.	°	360	360
Мин	мм	0	0
Быстрый переход	мм/мин	X/Y/Z/W:2500	X/Y/Z/W:2500
Диапазон подач по осям за каждый оборот шпинделя	мм/об	0.04-6/0.01-1.88 (X/Y/Z/W)	0.04-6/0.01-1.88 (X/Y/Z/W)
Размеры (Д x Ш x В)	мм	4910x2454x2750	6995x3647x3442
Вес машины	кг	11500	24000

Дополнительная конфигурация

- Размер таблицы
- Линейная шкала XYZ

НА СВЯЗИ
С ВАМИ!



ООО "ПРОМСНАБ"

г. Санкт-Петербург
Старо-Петергофский пр-т, д. 40,
оф.213

ТЕЛЕФОНЫ

8 (800) 350-88-64

8 (812) 679-37-70

E-MAIL

salespromsnab@gmail.com

